

Vannes de démarrage progressif Série MD

Raccordement par cartouches interchangeables taraudées 1/8, 1/4, 3/8
ou avec raccords super rapides intégrés pour tubes Ø 6, 8 et 10 mm.
Assemblage modulaire.



- » Organe de sécurité
- » Mise sous pression lente jusqu'à 50% de la pression nominale.
- » Prise de pression intégrée pour montage d'un pressostat ou pour augmenter le temps de commutation
- » Prises d'air additionnelles avec les mêmes caractéristiques que la sortie.

Les vannes de démarrage progressif sont utilisées pour éviter les mouvements brusques et soudains d'actionneurs pneumatiques. Le simple fait de les alimenter pneumatiquement suffit pour démarrer la phase de mise sous pression progressive en air. Au moyen d'une vis, il est possible de fixer le temps pour que la vanne atteigne 50% de la pression d'alimentation. Une fois ce palier atteint, la vanne s'ouvre entièrement.

le raccordement sur le dessus de la vanne permet, l'ajout d'un volume supplémentaire pour augmenter le temps de remplissage ou la connexion d'un pressostat

CARACTERISTIQUES GENERALES

Construction	Modulaire, compact, technologie à clapet
Matériaux	Voir TABLEAU DES MATERIAUX sur les pages suivantes
Raccordement	par cartouches interchangeables filetées 1/8, 1/4, 3/8 ou avec raccords super rapides intégrés pour tubes Ø 6, 8 et 10 mm
Position de Montage	en ligne; murale au moyens des trous traversant le corps ou grâce à une équerre murale
Température de fonctionnement	-5°C à +50°C
Pression de service	2 à 10 bars
Débit nominal (à 6 bars avec ΔP = 1 bar)	MD1-AV-1/8 : 1000 l/min MD1-AV-1/4 : 1350 l/min MD1-AV-3/8 : 1500 l/min
Fluide	Air comprimé

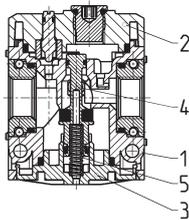
CODIFICATION

MD	1	-	AV	-	1/8
-----------	----------	---	-----------	---	------------

MD1	SERIE
1	DIMENSION : 1 = 42 mm
AV	VANNE DE DEMARRAGE PROGRESSIF
1/8	RACCORDEMENT (IN-OUT)* : = sans cartouche 1/8 = G1/8" 1/4 = G1/4" 3/8 = 3/8" 6 = tube Ø 6 8 = tube Ø 8 10 = tube Ø 10 * NOTE : En cas de raccords différents entre l'entrée (IN) et la sortie (OUT), les deux tailles doivent être indiquées. Exemple : MD1-AV-1/4-1/8

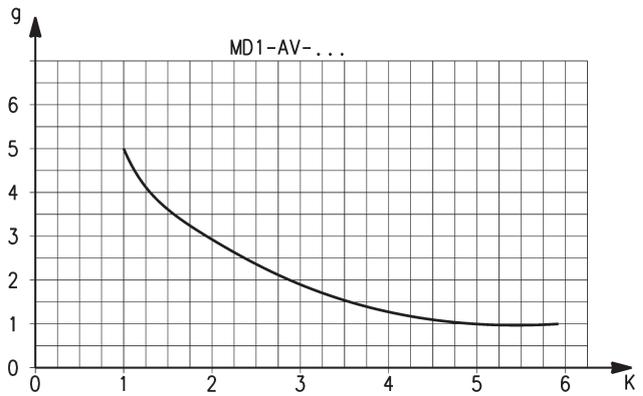
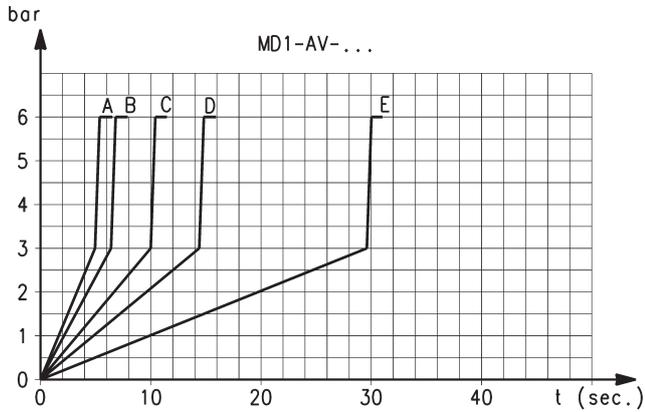
VANNES DE DÉMARRAGE PROGRESSIF SÉRIE MD

Vannes de démarrage progressif Série MD - Matériaux



PIECES	MATERIAU
1 = Corps	Polyamide
2 = Couvrecl	Polyamide
3 = Bouchon inférieur	Polyamide
4 = Clapet	Laiton
4 = Ressort	Acier inoxydable
Joints	NBR

DIAGRAMMES DU TEMPS DE DEMARRAGE - MD1



Temps de mise sous pression selon le nombre de tours de vis de réglage avec un volume de 5 litres.
 A = 5 tours; B = 4 tours; C = 3 tours; D = 2 tours; E = 1 tour. K = Nombre de tours de vis de régulation pour obtenir le tps de remplissage à 6 bars. Un variation de la pression d'alimentation peut entraîner une modification du temps de pressurisation de ±20%. $K = t/V$ avec V = volume aval en litres, t = tps remplis. (sec)

Exemple :
 V = 5 litres
 t = 16 secondes
 $K = 16/5 = 3,2$
 g = Nbre de tours

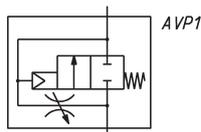
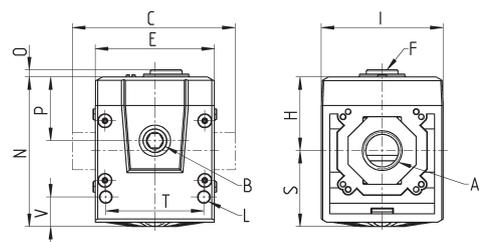
Le report sur le graphique de la valeur K donne le nombre de tours de vis de réglage; Soit environ 0,8 tour.

VANNES DE DÉMARRAGE PROGRESSIF SÉRIE MD

Vannes de démarrage progressif Série MD - Dimensions



AVP1 = vanne de démarrage progressif



Mod.	A	B	C	E	F	H	I	L	N	O	P	S	T	V	Poid (Kg)
MD1-AV	-	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-1/8	G1/8	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-1/4	G1/4	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-3/8	G3/8	G1/8	42	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-6	Ø6	G1/8	47	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-8	Ø8	G1/8	62	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2
MD1-AV-10	Ø10	G1/8	67	42	G1/8	26.2	43	Ø4	53.2	2.5	22.7	27	34.6	10.5	0.2