

# Vérins à tirants Série 40

Double effet, amorti, magnétique  
Ø160-200-250-320 mm



- » Conforme à la norme ISO 15552 et à l'ancienne norme DIN/ISO 6431/VDMA 24562
- » Amortissements pneumatiques réglables
- » Tige inox roulée (Ø160 - 200 mm)
- » Tige acier chromée (Ø250 - 320 mm)
- » Joint racleur scraper laiton

Les vérins Série 40, diamètres 160, 200, 250 et 320, sont conformes à la norme ISO 15552 et à l'ancienne norme DIN/ISO 6431/VDMA 24562

Cette série est équipée en standard d'amortissements pneumatiques réglables. De plus, ces vérins sont pourvus d'un amortissement élastique fixe réduisant l'impact du piston sur les fonds.

## CARACTERISTIQUES GENERALES

Type de construction	à tirants
Fonctionnement	double effet
Matériaux	fonds et piston aluminium, tige inox roulée AISI 420B ( Ø 160-200 mm) ou acier chromé ( Ø 250-320 mm ), écrou acier zingué, tube aluminium rond anodisé, écrous de tirants et tirants acier zingué Joints de nez, de piston et d'amortissement : PU/NBR Joint racleur scraper laiton
Type de fixation	bride avant et arrière, pieds, charnière intermédiaire, charnière avant et arrière
Course min - max	10 à 2500 mm
Température de fonctionnement	0 à 80°C ( -20 °C avec air sec )
Pression de service	1 à 10 bar
Vitesse	10 à 500 mm/sec ( sans charge )
Fluide	air filtré, avec ou sans lubrification; en cas d'utilisation avec air lubrifié, il est conseillé d'utiliser de l'huile ISO VG32 et de ne pas interrompre la lubrification.

**TABLEAU DES COURSES STANDARDS DES VERINS SERIE 40**

■ double effet

VÉRINS SÉRIE 40

Ø	25	50	75	80	100	125	150	160	200	250	300	320	400	500
160		■		■	■		■		■		■		■	■
200		■			■				■		■			
250		■			■				■		■			
320		■			■				■		■			

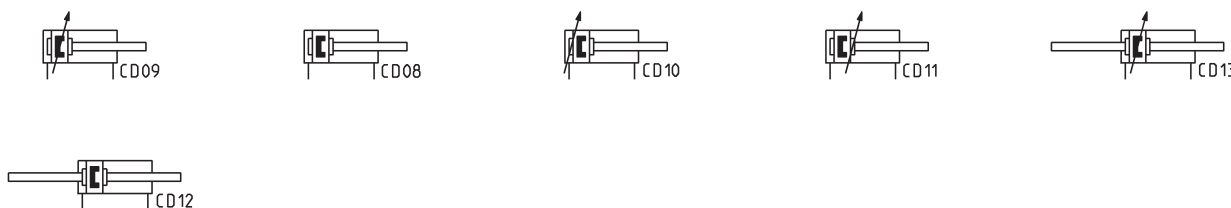
**CODIFICATION DES VERINS SERIE 40**

<b>40</b>	<b>M</b>	<b>2</b>	<b>L</b>	<b>160</b>	<b>A</b>	<b>0200</b>	
-----------	----------	----------	----------	------------	----------	-------------	--

<b>40</b>	SERIE
<b>M</b>	VERSION: M = standard, magnétique
<b>2</b>	FONCTIONNEMENT : 2 = double effet ( amortissement avant et arrière ) 3 = double effet ( non-amorti ) 4 = double effet ( amortissement arrière ) 5 = double effet ( amortissement avant ) 6 = double effet ( tige traversante, amortissement avant et arrière ) 8 = double effet ( tige traversante, sans amortissement )
	SYMBOLES PNEUMATIQUES CD09 CD08 CD10 CD11 CD13 CD12
<b>L</b>	MATERIAUX : L = Voir caractéristiques générales page 1/1.10.01 T = Tirants inox AISI 420B, écrous de tirants AISI 303 C = Tige inox roulée AISI 303, écrou AISI 304 U = Tige inox roulée AISI 303, écrou AISI 304, tirants inox AISI 420B, écrous de tirants AISI 303 W = Tige inox roulée AISI 304, écrou AISI 304, tirants inox AISI 420B, écrous de tirants AISI 303  Note : pour les Ø 250 et 320 mm : Tige acier chromé C40
<b>160</b>	ALESAGE : 160 = 160 mm - 200 = 200 mm - 250 = 250 mm - 320 = 320 mm
<b>A</b>	TYPE DE CONSTRUCTION : A = standard      F = charnière intermédiaire
<b>0200</b>	COURSE ( voir tableau )  = standard V = joint tige FKM W = tous joints FKM ( + 130°C ) C = Revêtement PU gris* G = joint racleur scraper laiton ( tige inox chromée AISI 420B, joint de nez NBR ) [ non pour Ø 250 et 320 mm ] ( - - - ) = Tige rallongée de - - - mm  Notes : Version C sur demande seulement. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique. Les versions W et C sont disponibles pour les diamètres 160 et 200 mm seulement.

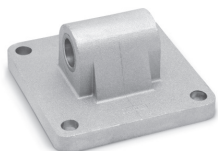
**SYMBOLES PNEUMATIQUES**

Les symboles pneumatiques indiqués dans la CODIFICATION sont représentés ci-dessous.



ACCESSOIRES POUR LA SERIE 40

VÉRINS SÉRIE 40



Charnière arrière mâle  
Mod. L



Chape de compensation  
de tige Mod. GK



Axe Mod. S



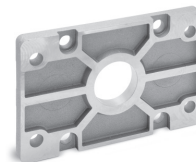
Charnière mâle à 90°  
Mod. ZS



Jeu de paliers pour charn.  
interméd. Mod. BF



Chape de tige Mod. G



Bride avant/arrière  
Mod. D-E



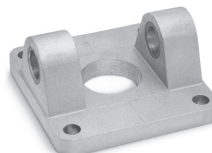
Charnière intermédiaire  
Mod. F



Jeu de pieds Mod. B



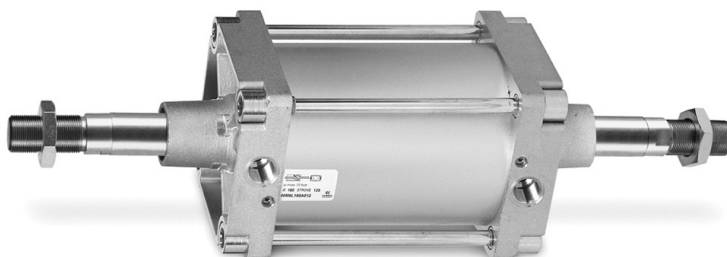
Chape sphérique de tige  
Mod. GA



Charnière arrière femelle  
Mod. C-H



Ecrin de tige Mod. U

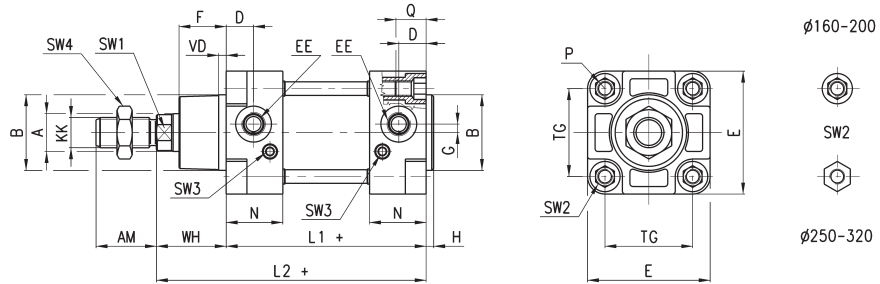


Tous les accessoires sont fournis séparément à l'exception du contre-écrou de tige de piston Mod. U. Vous trouverez des détails sur les détecteurs de proximité et leurs supports dans la section dédiée.

Vérins Série 40



+ signifie ajouter la course



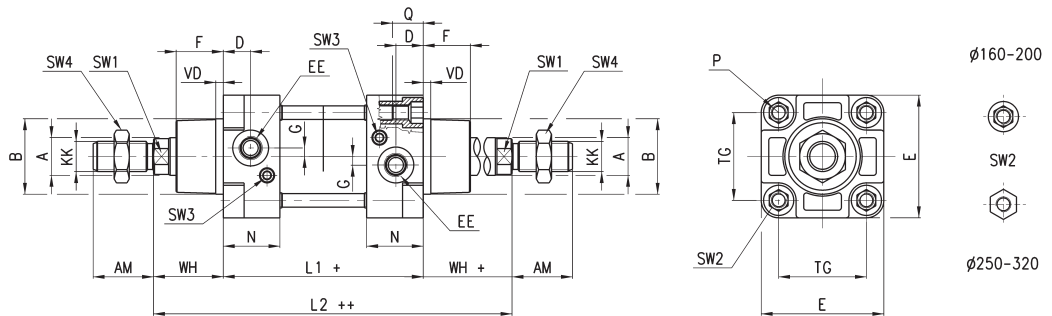
DIMENSIONS																							
Ø	<sub>a</sub> A	KK	<sub>b</sub> B	D	G	F	AM	H	EE	WH	L1+	L2+	VD	N	P	Q	TG	E	SW1	SW2	SW3	SW4	Course d'amortissement avant/arrière
160	40	M36x2	65	25	12	53.5	72	6	G3/4	80	180	260	6	45	M16	26	140	176	36	17	4	55	29 / 36
200	40	M36x2	75	25	12	63.5	72	6	G3/4	95	180	275	6	45	M16	26	175	216	36	17	4	55	44 / 42
250	50	M42x2	90	31	12	67	84	10	G1	105	200	305	10	53	M20	30	220	270	46	36	4	65	50 / 50
320	63	M48x2	110	31	12	83	96	10	G1	120	220	340	12	55,5	M24	30	270	340	55	41	-	75	56 / 56

Vérins Série 40 - Tige traversante

Tige traversante



+ signifie ajouter la course  
++ signifie ajouter 2 fois la course

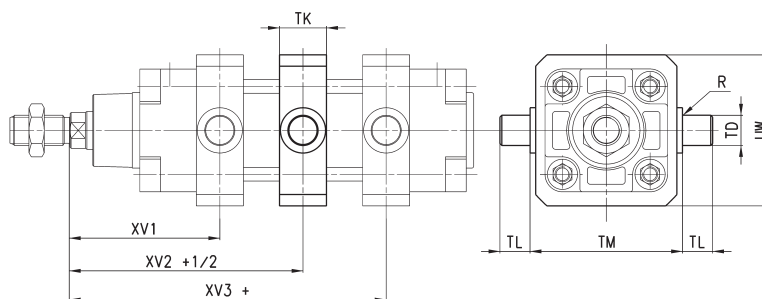


DIMENSIONS																						
Ø	<sub>a</sub> A	KK	<sub>b</sub> B	D	G	F	AM	EE	WH	L1+	L2++	VD	N	P	Q	TG	E	SW1	SW2	SW3	SW4	Course d'amortissement avant/arrière
160	40	M36x2	65	25	12	53.5	72	G3/4	80	180	340	6	45	M16	26	140	176	36	17	4	55	29 / 36
200	40	M36x2	75	25	12	63.5	72	G3/4	95	180	370	6	45	M16	26	175	216	36	17	4	55	44 / 42
250	50	M42x2	90	31	12	67	84	G1	105	200	410	10	53	M20	30	220	270	46	36	4	65	50 / 50
320	63	M48x2	110	31	12	83	96	G1	120	220	460	12	55.5	M24	30	270	340	55	41	-	75	56 / 56

Vérins Série 40 avec charnière intermédiaire Mod. F montée



+ signifie ajouter la course  
+ 1/2 signifie ajouter la moitié  
de la course



VÉRINS SÉRIE 40

DIMENSIONS										
∅	XV1	XV2+ 1/2	XV3+	TM	TK	TD	TL	UW	R	NOTE
160	145	170	195	200	40	32	32	190	2	
200	160	185	210	250	40	32	32	240	2	
250	185	205	225	320	50	40	40	300	-	monté avec 4 demi-tirants
320	210.5	230	249.5	400	70	50	50	400	-	monté avec 4 demi-tirants

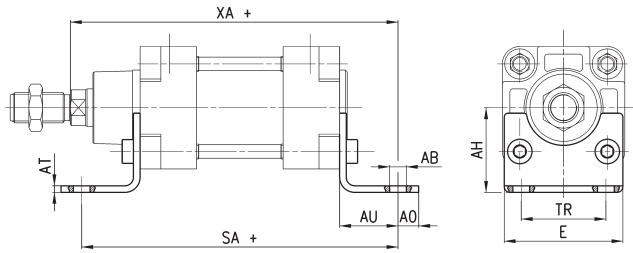
**Jeu de pieds Mod. B ( MS1 )**



Complet avec :  
2 pieds en acier verni noir (cataphorèse)  
4 vis

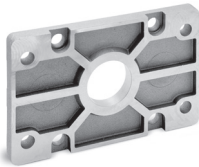
Pour les diamètres 250 et 320 mm, acier zingué blanc

+ signifie ajouter la course



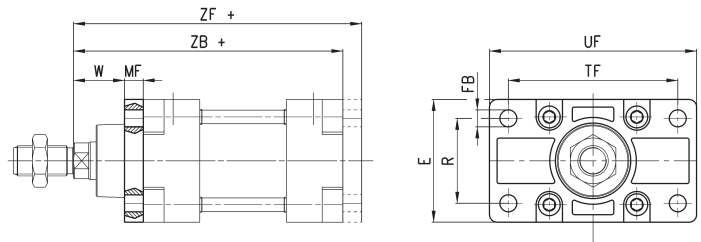
DIMENSIONS										
Mod.	∅	AT	SA+	XA+	TR	E	∅AB	AH	A0	AU
B-41-160	160	10	300	320	115	175	18.5	115	25	60
B-41-200	200	12	320	345	135	238	24	135	35	70
B-41-250	250	14	350	380	165	270	26	165	25	75
B-41-320	320	20	390	425	200	353	35	200	45	85

**Bride avant/arrière Mod. D-E ( MF1 - MF2 )**



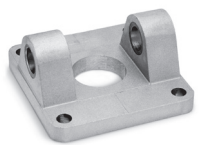
Complet avec :  
1 bride  
4 vis

+ signifie ajouter la course



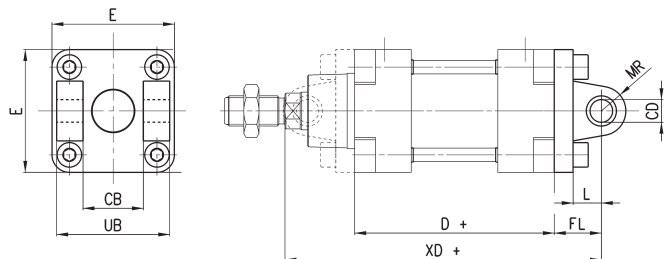
DIMENSIONS											
Mod.	∅	W	MF	ZB+	TF	R	UF	E	∅FB	ZF+	Matériau
D-E-41-160	160	60	20	260	230	115	276	175	18	280	aluminium
D-E-41-200	200	70	25	275	270	135	312	215	22	300	aluminium
D-E-41-250	250	80	25	305	330	165	400	285	26	330	acier zingué
D-E-41-320	320	90	30	340	400	200	470	334	33	370	acier inoxydable 304

**Charnière avant/arrière femelle Mod. C-H ( MP2 )**



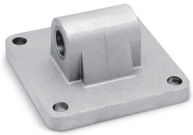
Complet avec :  
1 charnière femelle aluminium  
4 vis

+ signifie ajouter la course



DIMENSIONS										
Mod.	∅	∅CD	L	FL	D+	XD+	MR	E	CB	UB
C-H-41-160	160	30	35	55	180	315	30	175	90	170
C-H-41-200	200	30	35	60	180	335	30	215	90	170
C-H-41-250	250	40	45	70	200	375	40	270	110	200
C-H-41-320	320	45	50	80	220	420	45	350	120	220

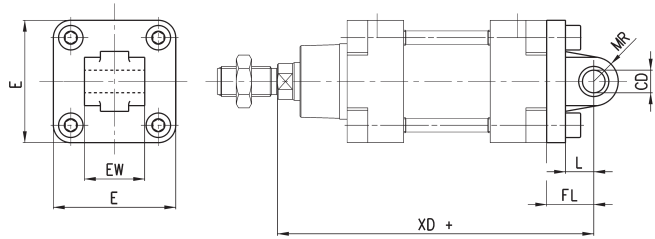
### Charnière arrière mâle Mod. L



Complet avec :  
1 charnière mâle aluminium \*  
4 vis

\* Pour le diamètre 320 acier verni noir (cataphorèse)

+ signifie ajouter la course



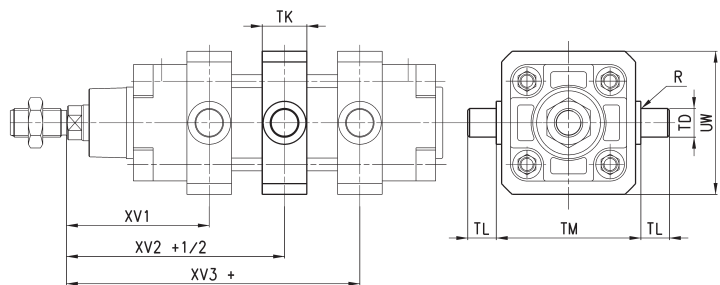
DIMENSIONS								
Mod.	∅	∅CD	L	FL	XD+	MR	E	EW
L-41-160	160	30	35	55	315	30	175	90
L-41-200	200	30	35	60	335	30	215	90
L-41-250	250	40	45	70	375	40	270	110
L-41-320	320	45	50	80	420	45	350	110

### Charnière intermédiaire Mod. F



Matériau:  
- acier zingué (∅ 160 et 200)  
- fonte peinte (∅ 250 et 320)

+ signifie ajouter la course



DIMENSIONS											
Mod.	∅	XV1	XV + 1/2	XV3 +	TM	TK	∅TD	TL	UW	R	NOTE
F-160	160	145	170	195	200	40	32	32	190	2	
F-200	200	160	185	210	250	40	32	32	240	2	
F-250	250	185	205	225	320	50	40	40	296	-	monté avec 4 demi-tirants
F-320	320	210,5	230	249,5	400	70	50	50	400	-	monté avec 4 demi-tirants

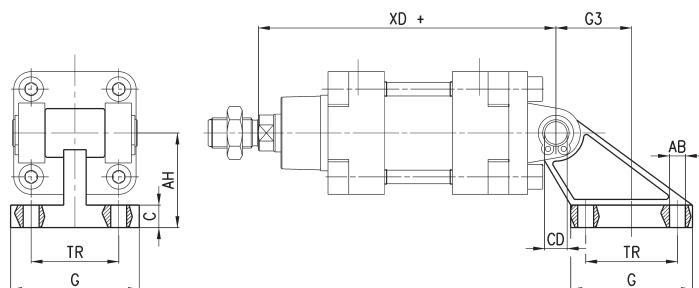
### Charnière arrière mâle à 90° Mod. ZS\*



\* Sans norme

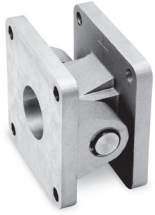
Complet avec :  
1 charnière mâle aluminium à 45°

+ signifie ajouter la course

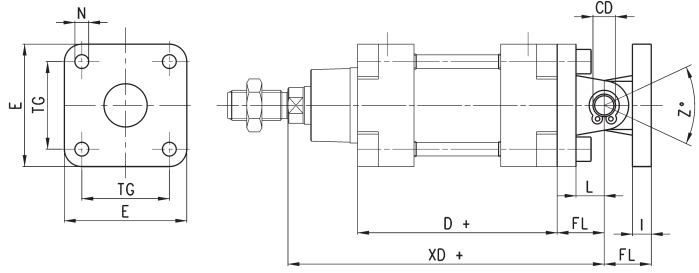


DIMENSIONS									
Mod.	∅	TR	∅AB	AH	C	G	∅CD	XD +	G3
ZS-160	160	140	18	140	20	180	30	315	105
ZS-200	200	175	18	140	25	220	30	335	125

**Charnière combinée Mod. C+L+S**



+ signifie ajouter la course

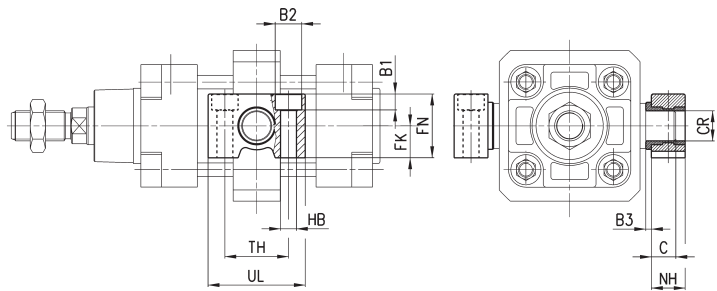


DIMENSIONS											
Mod.	∅	E	TG	∅N	D+	XD+	∅CD	L	FL	I	Z° (max)
C+L+S	160	175	140	17	180	315	30	35	55	20	25
C+L+S	200	215	175	17	180	335	30	35	60	25	20
C+L+S	250	270	220	22	200	375	40	45	70	25	33
C+L+S	320	350	270	30	220	420	40	50	80	30	30

**Jeu de paliers pour charnière intermédiaire Mod. BF**



Complet avec :  
2 paliers aluminium



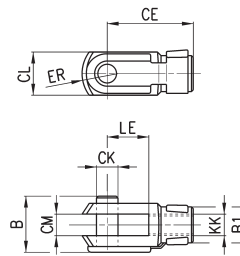
DIMENSIONS												
Mod.	∅	∅CR	NH	C	B3	TH	UL	FK	FN	B1	∅B2	∅HB
BF-160-200	160-200	32	35	17,5	4	60	92	30	60	16	26	18

**Chape de tige Mod. G**

ISO 8140



Matériau:  
acier zingué

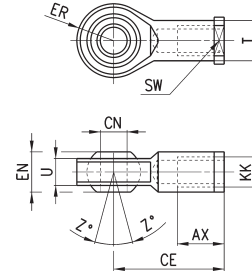


DIMENSIONS										
Mod.	∅	∅CK	LE	CM	CL	ER	CE	KK	B	∅B1
G-160-200	160-200	35	72	35	70	44	144	M36X2	92	60
G-250	250	40	84	40	85	-	168	M42x2	96	70
G-320	320	50	96	50	90	73	192	M48x2	120	80



**Chape sphérique de tige Mod. GA**

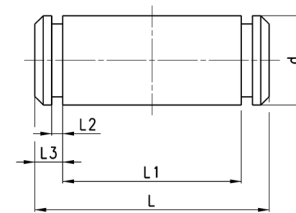
ISO 8139



DIMENSIONS											
Mod.	∅	∅CN	U	EN	ER	AX	CE	KK	∅T	Z	SW
GA-160-200	160-200	35	28	43	40	56	125	M36x2	46	6	50
GA-250	250	40	33	49	-	60	142	M42x2	55	17	55
GA-320	320	50	45	60	58.5	65	160	M48x2	65	12	65

**Axe Mod. S**

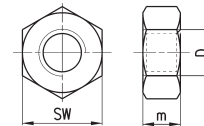
Complet avec :  
1 axe  
2 anneaux élastiques ( acier )



DIMENSIONS							
Mod.	∅	d	L	L1	L2	L3	
S-160-200	160-200	30	180.5	172	1.6	4.25	acier inoxydable 303
S-250	250	40	210	202	1.85	4.5	acier zingué
S-320	320	45	236	222	1.85	7	acier zingué

**Ecrou de tige Mod. U**

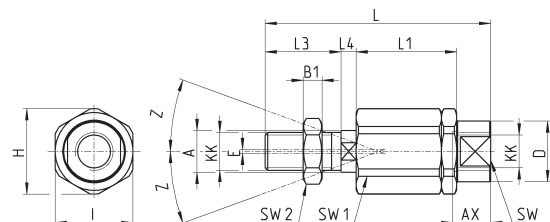
UNI EN ISO 4035  
Matériau : acier zingué



DIMENSIONS				
Mod.	∅	D	m	SW
U-160-200	160-200	M36x2	14	55
U-250	250	M42x2	16	65
U-320	320	M48x2	24	75

**Chape de compensation de tige Mod. GK**

Matériau: acier zingué.



DIMENSIONS																	
Mod.	∅	KK	L	L1	L3	L4	∅A	∅D	H	I	SW	SW1	SW2	B1	AX	Z	E
GK-160-200	160-200	M36x2	190	77	72	15.5	39	57	75	70	54	32	55	14	68	4	2