



Déverseurs / Soupapes de réglage en bronze, en forme d'équerre, avec raccords filetés

→ Série 618







■ MATÉRIAU



■ SPECIFICATION







3/8" - 2"

- 60°C à + 225°C selon la version

0,2 - 20 bar

■ ADAPTÉ À

Liquides	neutre et non neutre	
Air, gaz et vapeurs techniques		\geq
Vapeur d'eau		120°C

■ EXEMPLES D'UTILISATION / DOMAINES D'APPLICATION

Pour protéger :

 les pompes de la surcharge dans les circuits fermés pour liquides neutres/ non neutres, non collants

Pour réguler

- systèmes sous pression pour gaz et vapeurs neutres/ non neutres et, selon le joint, aussi pour la vapeur d'eau
- protection des pompes
- bancs d'essai
- construction d'appareils
- construction et équipements navals
- technique de dégivrage
- construction de machines
- · applications industrielles

■ AUTORISATIONS

Directive européenne équipements sous pression

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

En conformité avec

DESP 2014/68/EU

Sociétés de classification

DNVGL
Lloyd's Register EMEA
American Bureau of Shipping
Bureau Veritas
Russian Maritime Register of Shipping

DNVGL
LR EMEA
ABS
BV
Russian Maritime Register of Shipping
RS

■ MATERIAUX

Élément	Matériau	DIN EN	ASME
Corps d'entrée	Bronze	CC499K	CC499K
Corps de sortie	Bronze	CC499K	CC499K
Pièces internes	Laiton / Bronze	CW617N / CC499K	CW617N / CC499K
Ressort	Acier inoxydable	1.4310	302

Série 618 ■ VERSION DE SOUPAPE

version à bonnet étanche au gaz

pour fluides neutres et non neutres sans compensation de contrepression. Environnement protégé des effets du fluide.

■ FLUIDE

GF gazeux et liquide

Air, vapeurs, gaz, liquides et, selon la version et le joint de la soupape, aussi pour la vapeur d'eau

■ DISPOSITIF DE DECHARGE

Ω

sans dispositif de décharge, standard dans les versions étanches au gaz

■ DIAMETRES NOMINAUX ET TAILLES DE RACCORDS DISPONIBLES

Diam	ètre nominal DN	10	15	20	25	32	40	50
Entré	e	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2" (50)
	3/8" (10)							
	1/2" (15)							
a	3/4" (20)							
Sortie	1" (25)							
	1 1/4" (32)							
	1 1/2" (40)							
	2" (50)							

■ TYPE DE RACCORD ENTRÉE / SORTIE RACCORDS FILETÉS

f/f Standard	Raccord taraudé BSP-P /	raccord taraudé BSP-P	DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1
1/1 Otalidala	naccora taradac Bor 1 /	Tuccola taladac Dol 1	DIT LIV 100 220 1 / DIT LIV 100 220

■ JOINTS

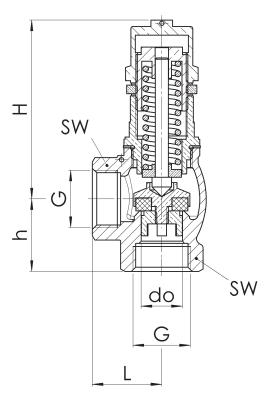
PTFE	Polytétrafluoroéthylène	Joint plat 12 – 20 bar	−60°C à +225°C
PTFE	Polytétrafluoroéthylène	Joint plat 0,2 – 12 bar	−60°C à +225°C
FKM	Fluorocarbure	Joint plat en élastomère jusqu'à 12 bar	–20°C à +200°C
NBR	Butadiène-nitrile	Joint plat en élastomère jusqu'à 12 bar	−30°C à +130°C



■ DIAMETRES NOMINAUX, RACCORDS, DIMENSIONS

Série 618: Raccord, dimer	sions, pla	ges de tarage						
Diamètre nominal	DN	10	15	20	25	32	40	50
Raccord DIN EN ISO 228	G	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2" (50)
Sortie DIN EN ISO 228	G	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2" (50)
Dimensions en mm	L	27	29	34	42	46	51	60
	Н	66	74	83	100	117	136	146
	h	26	30	35	43	46	52	61
	SW	24	28	34	41	52	58	70
	do	10	13	19	25	30	38	50
Poids	kg	0,3	0,4	0,7	1,2	1,9	2,5	3,8
Tarage	bar	0,2 - 20	0,2 - 20	0,2 - 20	0,2 - 20	0,2 - 20	0,2 - 20	0,2 - 20
Plage de tarage	bar	0,2-0,8 0,5-2,5 2-12 12-20						

■ MESURES PRINCIPALES, DIMENSIONS





Série	Version de	Fluide	Dispositif	Diamètre	Type de i	raccord	Taille du	ı raccord	Joint	Options	Plage de	Quantit
	la soupape		de décharge	nominal DN	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie			tarage / tarage	
618	t	GF	0	15	f	f	15	15	NBR		2 - 12	10
618	t	GF	0	25	f	f	25	25	PTFE		8,0	3
618	t	GF	0		f	f						
618	t	GF	0		f	f						
■ PRO	PRIÉTÉS											
GOX	Réalisation sar applications av			ation pour des		P03	B Nickel	age galvanio	que			
P01	Fabrication san	s huile ni g	raisse			P0	Finition	n chromée				
P02	Nickelage chim	nique										
■ VÉRI	IFICATIONS, A	TTESTATI	IONS, CERTI	FICATS								
C01	Certificat d'usir	ne selon DII	N EN 10204 2.2	(WKZ 2.2)		CO	6 Evalua	ition ATEX co	onformémer	nt à la directiv	/e 2014/34/EU	
C02-1	Certificat de co DIN EN 10204 3 de série néces	.1 (WKZ 3.1				C1) Attesta	ation de fabr	ication sans	s huile ni grai	sse	
C03				rme DIN EN 1020 sous pression)	14	C1°				huile ni grais vec oxygène		
C05	Etanchéités - Co Veuillez précise			, USP, 3-A,),								
HON	OLOGATIONS						••••••					
AA1	Vérification mo à la directive 2			nent		AK	1 Homol	logation typ	e DNV-GL (DNVGL)		
AA4	Certification d	e I'Union d	ouanière eura	siatique (EAC)		AK	2 Homo	logation typ	e Lloyd's Re	egister (LR)		
						AK	3 Homol	logation typ	e American	Bureau of S	hipping (ABS)
						AK	4 Homo	logation typ	e Bureau Ve	eritas (BV)		
						AK		logation typ oping (RMR)		Naritime Reg	ister	
						AK	6 Homo	logation typ	e Registro I	taliano Nava	ile (RINA)	



■ TABLEAU DES DEBITS

Diamètre nominal		10)			10	0		10				
DN		Air [N	m³/h]			Eau [ı	n³/h]		Vapeur [kg/h]				
Plage de tarage bar Tarage bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	
0,2	49				1,6				38				
0,5	52	46*			1,7	0,4			41	35*			
0,8	58	47*			1,7	0,4			46	36*			
1,0		49*				0,4				37*			
1,5		50*				0,4				39*			
2,0		54*	13*			0,5	0,4			41*	10*		
2,5		56*	11*			0,5	0,4			43*	8,5*		
3,0			8*				0,4				6,2*		
4,0			7*				0,4				5,4*		
5,0			4*				0,4				3,1*		
6,0			3*				0,4				2,3		
7,0			< 1				0,5				< 1		
8,0			< 1				0,4				< 1		
9,0			< 1				0,4				< 1		
10,0			< 1				0,4				< 1		
11,0			< 1				0,3				< 1		
12,0			< 1	< 1			0,3	0,2			< 1	< 1	
13,0				< 1				0,2				< 1	
14,0				< 1				0,2				< 1	
15,0				< 1				0,1				< 1	
16,0				< 1				0,1				< 1	
17,0				< 1				0,1				< 1	
18,0				< 1				0,1				< 1	
19,0				< 1				0,1				< 1	
20,0				< 1				0,1				< 1	

Coefficients de d	lébit à un de	-		de 1 bar								
Diamètre nominal			15				5				5	
DN			Nm³/h]		Eau [m³/h]				Vapeur [kg/h]			
Plage de tarage bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20
Tarage bar												
0,2	85				2,7				68			
0,5	94	50			2,9	1,6			74	39		
0,8	104	57			3,0	1,6			81	42		
1,0		64				1,7				42		
1,5		66				1,8				49		
2,0		69	72*			1,8	0,9			50	56*	
2,5		70	72*			1,9	0,9			53	56*	
3,0			73*				0,8				57*	
4,0			75*				0,8				58*	
5,0			78*				0,8				60*	
6,0			79*				0,7				60*	
7,0			80*				0,6				61*	
8,0			84*				0,5				64*	
9,0			86*				0,4				65*	
10,0			89*				0,2				67*	
11,0			92*				0,2				69*	
12,0			95*	< 1			0,1	0,2			72*	< 1
13,0				< 1				0,2				< 1
14,0				< 1				0,2				< 1
15,0				< 1				0,2				< 1
16,0				5*				0,2				9*
17,0				12*				0,2				12*
18,0				38*				0,2				15*
19,0				51*				0,2				16*
20,0				65*				0,2				16*

^{*}Débit à un dépassement du tarage de 2 bar



■ TABLEAU DES DEBITS

Série 618: Coeffi	cients de d	ébit à un dép	assement	du tarage de	e 1 bar							
Diamètre nominal		20				20				20		
DN Plage de tarage		Air [N			Eau [m³/h]				Vapeur [kg/h]			
bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20
Tarage bar												
0,2	125				3,6				98			
0,5	139	90			3,8	2,7			110	72		
0,8	152	94			4,1	2,9			118	80		
1,0		101				3,1				81		
1,5		118				3,2				89		
2,0		131	77			3,3	2,0			102	60	
2,5		155	83			3,5	2,1			121	67	
3,0			91				2,1				67	
4,0			98				2,1				80	
5,0			108				2,1				83	
6,0			112				2,2				94	
7,0			115				2,2				93	
8,0			116				2,0				88	
9,0			118				1,7				96	
10,0			121				1,6				87	
11,0			124				1,3				76	
12,0			125	74*			1,2	1,0			81	56*
13,0				82*				0,8				62*
14,0				97*				0,7				73*
15,0				111*				0,5				83*
16,0				125*				0,4				94*
17,0				132*				0,3				99*
18,0				148*				0,2				111*
19,0				169*				0,2				126*
20,0				180*				0,1				134*

^{*}Débit à un dépassement du tarage de 2 bar

Coefficients de d	débit à un de	épassement	du tarage (de 1 bar								
Diamètre nominal			25				.5				25	
DN			Vm³/h]				m³/h]	40.00			r [kg/h]	40.00
Plage de tarage bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20
Tarage bar	158				5,1				122			
0,2 0,5	177	99			5,1	2.1			137	79		
	191	111				3,1			146			
0,8	191				5,7	3,2			140	88		
1,0		124				3,3				94		
1,5		141	101			3,6	0.0			109	0.0	
2,0		162	101			3,8	2,6			124	83	
2,5		179	106			4,1	2,6			140	93	
3,0			118				2,7				90	
4,0			127				2,8				93	
5,0			136				2,9				107	
6,0			147				2,8				102	
7,0			154				2,7				114	
8,0			151				2,4				127	
9,0			146				2,2				111	
10,0			141				2,0				121	
11,0			136				1,9				98	
12,0			133	117*			1,7	0,6			106	88*
13,0				128*				0,6				96*
14,0				139*				0,5				104*
15,0				151*				0,5				113*
16,0				162*				0,5				121*
17,0				169*				0,5				126*
18,0				186*				0,4				139*
19,0				197*				0,4				147*
20,0				202*				0,4				151*

^{*}Débit à un dépassement du tarage de 2 bar



■ TABLEAU DES DEBITS

Diamètre nominal		32)			32	2			3:	2	
DN		Air [N			Eau [m³/h]				Vapeur [kg/h]			
Plage de tarage bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20
Tarage bar	202				44.4				200			
0,2	380	004			11,4	7.0			302	007		
0,5	428	261			11,9	7,3			339	207		
0,8	472	284			12,7	7,6			369	232		
1,0		314				8,0				248		
1,5		370				8,5				288		
2,0		419	161			9,1	4,1			328	119	
2,5		479	174			9,8	4,3			368	134	
3,0			195				4,4				148	
4,0			225				4,6				178	
5,0			241				4,9				206	
6,0			268				5,0				206	
7,0			289				5,1				231	
8,0			309				5,4				256	
9,0			329				4,8				240	
10,0			342				4,0				262	
11,0			369				3,7				283	
12,0			387	395*			3,4	1,5			304	298*
13,0				398*				1,4				299*
14,0				401*				1,4				301*
15,0				412*				1,3				309*
16,0				418*				1,2				313*
17,0				431*				1,2				323*
18,0				447*				1,1				334*
19,0				452*				1,1				338*
20,0				468*				1,0				350*

^{*}Débit à un dépassement du tarage de 2 bar

Diamètre nominal			10			4	10		40			
DN	Air [Nm³/h]					Eau	m³/h]		Vapeur [kg/h]			
Plage de tarage bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20
Tarage bar 0,2	638				17,8				498			
0,2	696	402			18,6	11,1			544	318		
0,3	737	436			19,4	11,4			575	355		
1,0	737	471			10,7	12,1			373	362		
1,5		546				13,0				420		
2,0		615	188			13,9	4,9			455	144	
2,5		677	204			14,9	5,0			510	161	
3,0		077	229			11,0	5,2			010	179	
4,0			265				5,3				214	
5,0			304				5,5				248	
6,0			347				5,6				283	
7,0			387				5,8				317	
8,0			421				5,8				352	
9,0			459				5,8				322	
10,0			495				5,9				350	
11,0			537				6,1				303	
12,0			567	423*			6,2	3,1			326	319*
13,0				427*				2,6				321*
14,0				435*				2,1				327*
15,0				445*				1,4				334*
16,0				458*				1,1				343*
17,0				487*				1,1				364*
18,0				521*				1,1				390*
19,0				561*				1,0				419*
20,0				595*				1,0				445*

^{*}Débit à un dépassement du tarage de 2 bar



■ LEISTUNGSTABELLE

Série 618: Coeffic	cients de dé	ébit à un dép	assement	du tarage de	e 1 bar								
Diamètre nominal		50)			50)		50				
DN		Air [N	m³/h]			Eau [r	n³/h]		Vapeur [kg/h]				
Plage de tarage bar	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	0,2 - 0,8	0,5 - 2,5	2 - 12	12 - 20	
Tarage bar													
0,2	1125				28,9				885				
0,5	1234	576			30,3	15,1			969	471			
0,8	1356	591			31,2	15,7			1054	527			
1,0		602				16,3				564			
1,5		825				17,2				618			
2,0		958	308			18,5	6,9			705	249		
2,5		1019	347			19,5	7,0			791	279		
3,0			381				7,3				309		
4,0			482				7,6				370		
5,0			576				7,9				430		
6,0			688				8,5				490		
7,0			767				9,0				549		
8,0			811				9,4				609		
9,0			855				9,8				557		
10,0			901				10,2				606		
11,0			935				10,6				655		
12,0			981	472*			11,0	2,8			705	356*	
13,0				511*				3,1				385*	
14,0				578*				3,3				434*	
15,0				614*				3,5				460*	
16,0				650*				3,7				487*	
17,0				672*				3,8				503*	
18,0				687*				3,9				514*	
19,0				701*				3,9				524*	
20,0				712*				4,0				532*	

^{*}Débit à un dépassement du tarage de 2 bar

