



→ Série 684



■ ADAPTÉ À

Liquides	neutre et non neutre	
Air, gaz et vapeurs techniques	neutre et non neutre	

■ EXEMPLES D'UTILISATION / DOMAINES D'APPLICATION

Pour protéger :

- les installations industrielles d'une pression d'alimentation trop élevée. Installation des réducteurs de pression afin de maintenir une pression aval tarée même si la pression amont varie.

- installation de distribution d'air comprimé
- unités de contrôle pneumatiques
- installations de hausse de la pression (air)
- construction navale et installations Offshore
- Construction d'installations de gaz industriels
- Machines de soufflage PET
- Installations de sablage



■ MATÉRIAU



■ SPECIFICATION



1/4" – 2"



– 40°C à + 120°C
 selon la version



Pression amont:
 jusqu'à 60 bar
Pression avale:
 0,5 bar à 50 bar
 selon la version

■ AUTORISATIONS

Directive européenne équipements sous pression

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

En conformité avec

DESP 2014/68/EU

Sociétés de classification

DNVGL	DNVGL
Lloyd's Register EMEA	LR EMEA
Bureau Veritas	BV
Russian Maritime Register of Shipping	RS

■ MATERIAUX

Élément	Matériau	DIN EN	ASME
Corps d'entrée	Bronze	CC499K	CC499K
Corps de sortie	Bronze	CC499K	CC499K
Pièces internes	Laiton	CW617N	CW617N
Ressort	Acier pour ressorts inoxydable	1.1200	ASTM A228

m	avec membrane	Membrane élastomère haute qualité, résistant à la chaleur, renforcée par tissu. Tarage par tige non tournante. Soupape équilibrée à siège singulaire, raccords manomètre par les deux cotés G 1/4". Merci de bien vouloir respecter la plage de tarage de la pression aval.
k	à piston	Piston en laiton avec joint et bague à support. Tarage par tige non tournante. Soupape équilibrée à siège singulaire, raccords manomètre par les deux cotés G 1/4" Merci de bien vouloir respecter la plage de tarage de la pression aval.

■ FLUIDE

GS	gazeux à échappement secondaire	Air comprimé et gaz. Gaz non-neutres ou toxiques seulement en combinaison avec échappement canalisé.
GFO	gazeux et liquide sans échappement secondaire	pour eau, liquides non-collants, air comprimé et gaz

■ PLAGES DE PRESSIONS AVALES

SM	Version standard avec membrane	Pression amont : jusqu'à 60 bar	Pression aval : de 0,5 à 15 bar
SK HK	Version standard avec piston Version haute pression avec piston	Pression amont : jusqu'à 60 bar Pression amont : jusqu'à 60 bar	Pression aval : de 5 à 30 bar Pression aval : de 10 à 50 bar

Tarage à la pression aval souhaitée moyennant un supplément

■ DIAMETRES NOMINAUX ET TAILLES DE RACCORDS DISPONIBLES

Diamètre nominal DN	8	10	15	20	25	40	50
Entrée taraudée	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)
Sortie taraudée	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)

■ TYPE DE RACCORD ENTRÉE / SORTIE RACCORDS FILETÉS

f / f	Standard	Raccord taraudé BSP-P / raccord taraudé BSP-P	DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1
--------------	----------	---	-------------------------------------

■ JOINTS

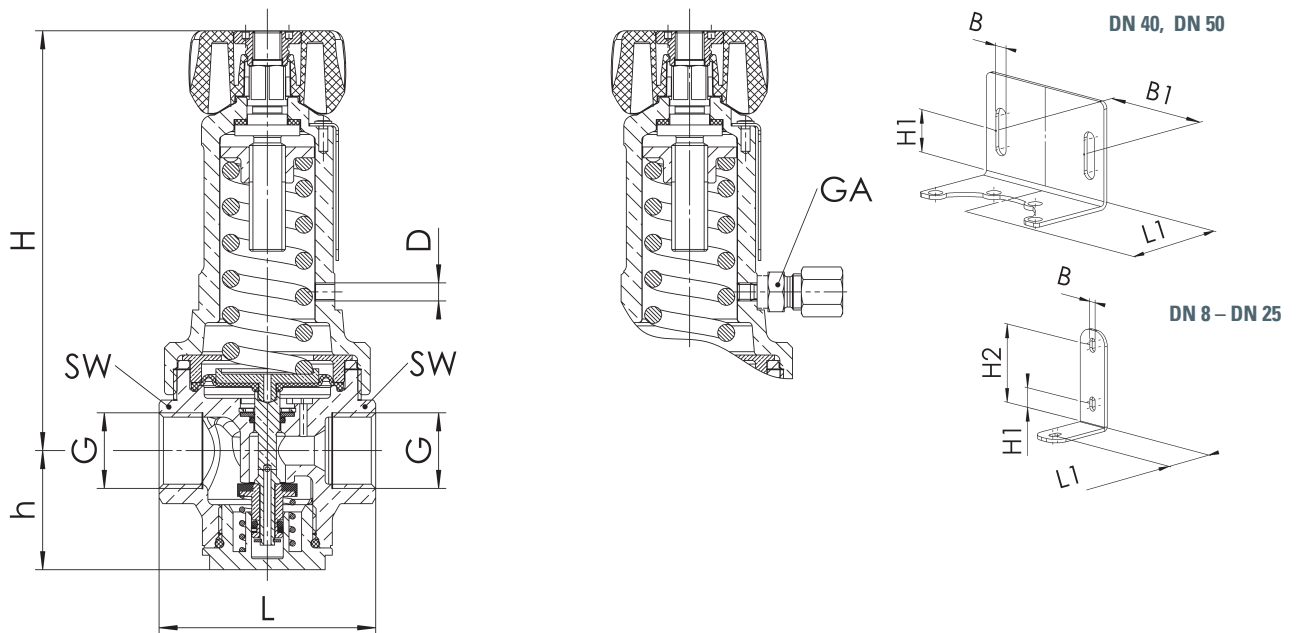
FKM	Fluorocarbure	Membrane formée en élastomère et joints	-10°C à +120°C
EPDM	Éthylène-propylène-diene	Membrane formée en élastomère et joints	-40°C à +120°C

■ DIAMETRES NOMINAUX, RACCORDS, DIMENSIONS

Série 684: Raccord, dimensions, plages de tarage								
Diamètre nominal	DN	8	10	15	20	25	40	50
Raccord DIN EN ISO 228	G	1/4" (8)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)
Pression amont jusqu'à	bar	60	60	60	60	60	60	60
Pression aval:	SM	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15
	SK	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
	HK	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50
Dimensions en mm	L	68	68	60	78	102	136	136
	H	120	120	120	180	215	260	270
	h	33	33	33	40	56	63	70
	SW	26	26	26	32	44	58	70
Raccord pour échappement canalisé	D	M5	M5	M5	M5	1/8"	1/8"	1/8"
Dimensions du kit de fixation murale optionnel	L1	38	38	38	51	61	85	85
	H1 / H2	18 / 62	18 / 62	18 / 62	18 / 58	22 / 80	15	15
	B / B1	5,5	5,5	5,5	6,5	8,5	10,5 / 90	10,5 / 90
Poids	kg	1,2	1,2	1,2	2,8	5,3	9,4	10,2
Coefficient de passage K_{vs}	m³/h	1,6	1,6	1,6	3,4	5,5	12,7	12,7

La valeur K_{vs} a été calculé selon DIN EN 60534-2-3. Instructions de calcul pour les dimensions/ débits voir chap.2.

■ MESURES PRINCIPALES, DIMENSIONS



Série	Version de la soupape	Fluide	Plage de pression avale	Diamètre nominal DN	Type de raccord		Taille du raccord		Joint	Propriétés	Tarage en option	Quantité
					Entrée	Sortie	Entrée	Sortie				
684	<i>m</i>	<i>GS</i>	<i>SM</i>	20	f	f	20	20	<i>FKM</i>	<i>S17</i>	<i>GA-SV</i>	5
684	<i>k</i>	<i>GFO</i>	<i>SK</i>	40	f	f	40	40	<i>EPDM</i>			1
684					f	f						
684					f	f						

■ RÉALISATIONS TECHNIQUES, VARIANTES, COMPLÉMENTS (ACCESSOIRES)

S17	Manomètre(s) inclus	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S27	Sans molette de réglage, avec capot de protection en plastique. Le réglage se fait par un clef Allen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S68	Fixation en tableau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S69	Revêtement intérieur pour améliorer les caractéristiques de fonctionnement à sec dans le cas de solvants tels que CO2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ PROPRIÉTÉS

GOX	Réalisation sans huile ni graisse, fabrication pour des applications avec oxygène	<input type="checkbox"/>	P10	Échappement secondaire canalisé de fluides gazeux non-neutres	<input type="checkbox"/>
P01	Fabrication sans huile ni graisse	<input type="checkbox"/>	FE	Réglage fixe et plombage	<input type="checkbox"/>
P02	Nickelage chimique	<input type="checkbox"/>	S71	Dispositif de sécurité contre les dérèglages de la pression de tarage (plombs)	<input type="checkbox"/>
P03	Nickelage galvanique	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

■ VÉRIFICATIONS, ATTESTATIONS, CERTIFICATS

C01	Certificat d'usine selon DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2)	<input type="checkbox"/>	C05	Étanchéités - Certificat du fabricant (FDA, USP, 3-A...), Veuillez préciser le type :	<input type="checkbox"/>
C02	Certificat de contrôle de réception en usine selon DIN EN 10204 3.1 (WKZ 3.1)	<input type="checkbox"/>	C06	Évaluation ATEX conformément à la directive 2014/34/EU	<input type="checkbox"/>
C03	Certificat de contrôle du matériau conforme DIN EN 10204 3.1 pour les matériaux (MPZ 3.1), (pièces sous pression)	<input type="checkbox"/>	C10	Attestation de fabrication sans huile ni graisse	<input type="checkbox"/>
C04	Réception individuelle TÜV / DEKRA selon DIN EN 10204 3.2 (TÜV / DEKRA -APZ)	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

■ HOMOLOGATIONS

AA1	Vérification modèle type CE conformément à la directive 2014/68/EU	<input checked="" type="checkbox"/>	AK1	Homologation type DNV-GL (DNVGL)	<input type="checkbox"/>
AA4	Certification de l'Union douanière eurasiatique (EAC)	<input type="checkbox"/>	AK2	Homologation type Lloyd's Register (LR)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK3	Homologation type American Bureau of Shipping (ABS)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK5	Homologation type Russian Maritime Register of Shipping (RMRS)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK6	Homologation type Registro Italiano Navale (RINA)	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AL	Réception avec Inspecteur – Préciser l'organisme :	<input type="checkbox"/>