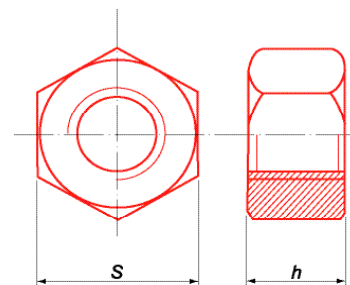


# Ecrous

## DIN 934



| ∅              | 2    | 2,5  | M 3  | M 4  | M 5  | M 6  | M 8  | M 10   | M 12      | M 14  | M 16  | M 18  | M 20  |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|--------|-----------|-------|-------|-------|-------|
| P              | 0,4  | 0,45 | 0,5  | 0,7  | 0,8  | 1    | 1,25 | 1,50   | 1,75      | 2     | 2     | 2,5   | 2,5   |
| P fin          | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | 1/1,25 | 1,25/1,50 | 1,50  | 1,50  | 1,50  | 1,50  |
| h              | 1,6  | 2    | 2,4  | 3,2  | 4    | 5    | 6,5  | 8      | 10        | 11    | 13    | 15    | 16    |
| s              | 4    | 5    | 5,5  | 7    | 8    | 10   | 13   | 17     | 19        | 22    | 24    | 27    | 30    |
| Poids aux 1000 | 0,14 | 0,27 | 0,38 | 0,72 | 1,05 | 2,20 | 4,70 | 10,40  | 15,30     | 22,50 | 30,50 | 46,00 | 58,56 |

| ∅              | M 22 | M 24 | M 27 | M 30 | M 33 | M 36 | M 39 | M 42 | M 48 | M 52 | M 56 | M60  | M64  |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P              | 2,50 | 3    | 3    | 3,50 | 3,50 | 4    | 4    | 4,50 | 5    | 5    | 5    | 5,5  | 6    |
| P fin          | 1,50 | 2    | 2    | 2    | 3    | 2    | 3    | 3    | 3    | 3    | 4    | 4    | 4    |
| h              | 18   | 19   | 22   | 24   | 26   | 29   | 31   | 34   | 38   | 42   | 42   | 48   | 51   |
| s              | 32   | 36   | 41   | 46   | 50   | 55   | 60   | 65   | 75   | 80   | 80   | 90   | 95   |
| Poids aux 1000 | 75   | 103  | 165  | 223  | 288  | 393  | 502  | 652  | 977  | 1220 | 1420 | 1690 | 1980 |

| Diamètre métrique | Classe 6  8  brut | Classe 6  8  zingué | Classe 10 brut | Classe 10 zingué | Classe 12 brut | Pas fin     | Classe 10 à pas fin brut |
|-------------------|-------------------|---------------------|----------------|------------------|----------------|-------------|--------------------------|
| 2                 |                   | X                   |                |                  |                |             |                          |
| 2,5               |                   | X                   |                |                  |                |             |                          |
| 3                 | -                 | X                   |                |                  |                |             |                          |
| 4                 | -                 | X                   |                |                  |                |             |                          |
| 5                 | X                 | X                   |                |                  |                |             |                          |
| 6                 | X                 | X                   | X              | X                | X              |             |                          |
| 8                 | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1           | X                        |
| 10                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1 / 1,25    | X                        |
| 12                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1,25 / 1,50 | X                        |
| 14                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1,50        | X                        |
| 16                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1,50        | X                        |
| 18                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1,50        | X                        |
| 20                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1,50        | X                        |
| 22                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 1,50        | X                        |
| 24                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 2           | X                        |
| 27                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 2           | X                        |
| 30                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 2           | X                        |
| 33                | X                 | X                   | X              | X                | -              |             |                          |
| 36                | X                 | X                   | X              | X                | X              | 2           | X                        |
| 39                | -                 | X                   | X              |                  | X              |             |                          |
| 42                | X                 | X                   | X              |                  | X              |             |                          |
| 48                |                   | X                   | X              |                  |                |             |                          |
| 52                |                   | X                   | X              |                  |                |             |                          |
| 56                | X                 |                     | X              |                  |                |             |                          |
| 60                | X                 |                     |                |                  |                |             |                          |
| 64                | X                 |                     |                |                  |                |             |                          |

|             |             |             |            |            |            |       |
|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|-------|
| Boitage 500 | Boitage 200 | Boitage 100 | Boitage 50 | Boitage 25 | Boitage 10 | Unité |
|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|-------|

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-2.