

# PURGEUR DE VAPEUR PowerDyne®

MODÈLE P46SRN/P46SRM/P46SRW  
ACIER AU CARBONE, ACIER INOX

**PURGEUR THERMODYNAMIQUE À DISQUE AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE**

## Avantages

**Purgeur réparable en ligne pour conduites de vapeur, lignes de traçage et serpentins. Large plage de débits pour satisfaire à de multiples conditions. Disponible en acier au carbone ou en acier inoxydable.**

1. Module siège de soupape remplaçable sans démontage de la tuyauterie.
2. Chemise isolante réduisant les actionnements sans charge.
3. Disque rodé garantissant une étanchéité parfaite sans blocage à l'air.
4. Crépine incorporée facile à nettoyer.
5. Purge d'air rapide au moyen d'un anneau bimétallique thermostatique.
6. Surfaces actives très résistantes en acier inoxydable traité thermiquement.



## Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à 32	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE
DN 40, DN 50	I	avec marquage CE et déclaration de conformité

\* fabriqué selon les règles de l'art en usage

## Caractéristiques techniques

Modèle	P46SRN				P46SRM				P46SRW				
	Acier au carbone (C22.8 / A105 <sup>1)</sup> )		Acier inox <sup>2)</sup> (A182 F304) (équivalent à 1.4301)		Acier au carbone (C22.8 / A105 <sup>1)</sup> )		Acier inox <sup>2)</sup> (A182 F304) (équivalent à 1.4301)		Acier coulé (A216 Gr.WCB) (équivalent à 1.0619)				
Raccordements	Taraudé	D. à souder	À brides	Taraudé	D. à souder	Taraudé	D. à souder	À brides	Taraudé	D. à souder	Taraudé	D. à souder	À brides
Dimensions	1/2, 3/4, 1"	DN 15, 20, 25		1/2, 3/4, 1"	DN 15, 20, 25	1/2, 3/4, 1"	DN 15, 20, 25		1/2, 3/4, 1"	DN 15, 20, 25	1"	DN 25	DN 25, 32, 40, 50
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	46												
Pression de fonctionnement minimale (bar)	0,3												
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	400 <sup>3)</sup> / 425												
Contre-pression maximale	80% de la pression amont												
Pression maximale admissible (bar) PMA <sup>4)</sup>	82 à 40°C			89 à 40°C		82 à 40°C			89 à 40°C		70 à 40°C		
Température maximale admissible (°C) TMA <sup>4)</sup>	425 à 50 bar		400 <sup>3)</sup> / 425 à 50 bar	550 à 46 bar		425 à 50 bar		400 <sup>3)</sup> / 425 à 50 bar	550 à 46 bar		425 à 50 bar		400 <sup>3)</sup> / 425 à 50 bar

<sup>1)</sup> Avec brides ASME <sup>2)</sup> Contactez TLV pour l'option modèle en acier inox avec brides <sup>3)</sup> Avec brides PN

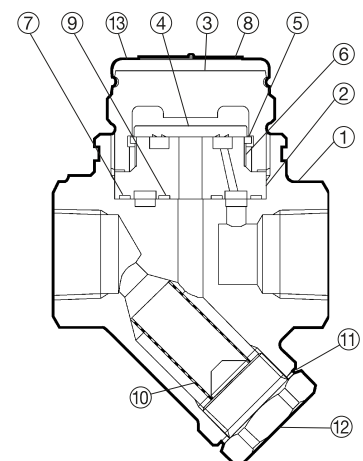
1 bar = 0,1 MPa

<sup>4)</sup> CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT). Consultez la section « Pression et température admissibles » au verso de cette fiche pour de plus amples détails.



**ATTENTION** En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Voir Caractéristiques techniques		
② <sup>R</sup>	Module siège de soupape	Acier inox SUS420F	1.4028	AISI420F
③ <sup>R</sup>	Couvercle	Acier inox A182 F304	1.4301	—
④ <sup>R</sup>	Disque	Acier inox SUS420J2	1.4031	AISI420
⑤ <sup>R</sup>	Anneau support disque	Acier inox SUS420J2	1.4031	AISI420
⑥ <sup>R</sup>	Anneau purge d'air	Bimétal	—	—
⑦ <sup>SR</sup>	Joint module extérieur	Graphite/Acier inox SUS316L	- /1.4404	- /AISI316L
⑧ <sup>R</sup>	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑨ <sup>SR</sup>	Joint module intérieur	Graphite/Acier inox SUS316L	- /1.4404	- /AISI316L
⑩ <sup>R</sup>	Crépine interne/externe	Acier inox SUS304/430	1.4301/1.4016	AISI304/430
⑪ <sup>SR</sup>	Joint porte-crépine	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
		Acier inox SUS316L**	1.4404	AISI316L
⑫	Porte-crépine	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑬ <sup>R</sup>	Chapeau isolant	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑭	Bride ***	Acier au carbone C22.8	1.0460	A105
		Acier au carbone A105	1.0460	—



Copyright © TLV

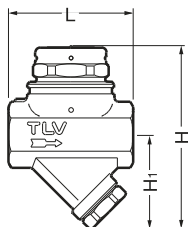
\* Matériaux équivalents \*\* Pour modèle en acier inox

\*\*\* Voir verso, la forme et le matériau dépendent des spécifications de la bride

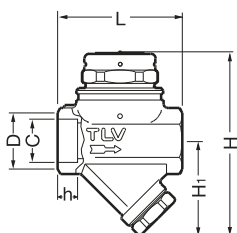
Jeux de pièces et schéma de montage : [www.avf-albi.com](http://www.avf-albi.com) ou [avf@avf-albi.com](mailto:avf@avf-albi.com)

## Dimensions, poids

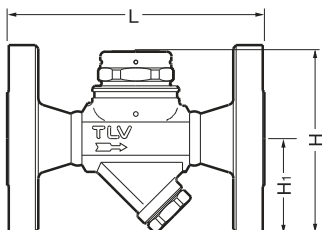
### ● P46SRN/P46SRM/P46SRW Taraudé



### ● P46SRN/P46SRM/P46SRW Douille à souder



### ● P46SRN/P46SRM/P46SRW À brides



### P46SRN/P46SRM/P46SRW Taraudé\* (mm)

Dimension	L	H	H <sub>1</sub>	Poids (kg)
1/2"	80	120	62	1,2
3/4"				
1"	88	125 (129)		1,4 (1,6)

( ) Modèle P46SRW

\* BSP DIN 2999, autres standards disponibles

### P46SRN/P46SRM/P46SRW Douille à souder\* (mm)

DN	L	H	H <sub>1</sub>	φ D	φ C	h	Poids (kg)
15	80	120	62	30	21,8	13	1,2
20				36	27,2		
25	88	125 (129)		44	33,9	13 (14)	1,4 (1,6)

( ) Modèle P46SRW

\* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

### P46SRN/P46SRM/P46SRW À brides (mm)

DN	L				H	H <sub>1</sub>	Poids <sup>2)</sup> (kg)
	DIN 2501 PN25/40	ASME Class <sup>1)</sup> 150RF	300RF	600RF			
15	150	140	140	140	120	62	2,7
20		165	165	165			3,7
25	160				120 (129)		5,0 (4,1)
32 <sup>3)</sup>	–	210	210	210	129		4,7 <sup>4)</sup>
40 <sup>3)</sup>							5,7
50 <sup>3)</sup>	230	220	220	220			7,0

( ) Modèle P46SRW

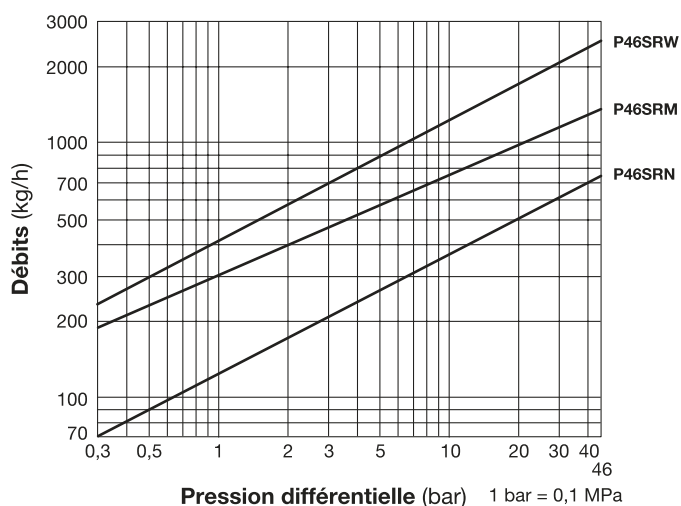
Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

<sup>1)</sup> La longueur et le poids du modèle en acier inoxydable (option) peuvent varier.

<sup>2)</sup> Poids indiqué pour PN 25/40 <sup>3)</sup> P46SRW uniquement

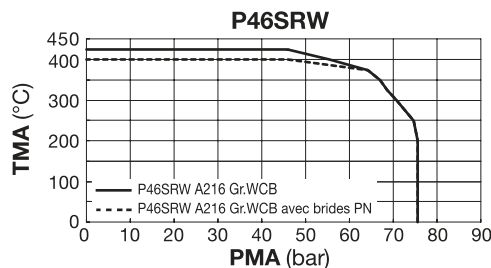
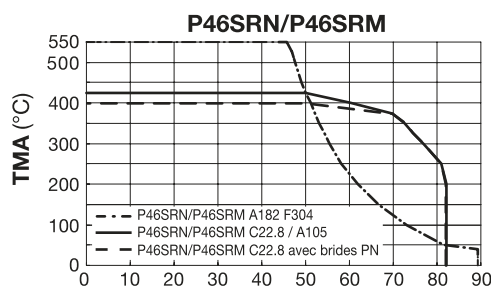
<sup>4)</sup> Poids indiqué pour ASME Class 600RF

## Débit



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
2. Facteur de sécurité recommandé : au moins 2.

## Pression et température admissibles\*



\*Les données de ce graphique sont basées sur les contraintes admissibles de matériaux ASTM aux températures indiquées.