

SEPARATEUR A CYCLONE

MODELE DC7 ACIER INOX

SEPARATEUR A DOUBLE CYCLONE DE GRANDE EFFICACITE

Avantages

Séparateur entièrement en acier inoxydable, utilisant un effet cyclonique pour séparer le condensât de la vapeur et de l'air avec efficacité.

1. Construction entièrement soudée, libre de tout entretien.
2. Compact et léger.
3. Toutes les pièces sont en acier inoxydable pour une grande durabilité et une bonne résistance à la corrosion. Il en résulte une longue durée de service.
4. Le séparateur permet une efficacité de séparation pouvant atteindre 98%.



Caractéristiques techniques

Modèle	DC7		
Raccordements	Tarudé	Douille à souder	A brides
Dimensions	1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2"		
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	25		
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	300		
Fluides applicables*	Vapeur, air		

*Ne convient pas pour tous fluides toxiques, inflammables ou autrement dangereux.

1 bar = 0,1 MPa

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT):

Pression maximale admissible (bar) PMA: 25

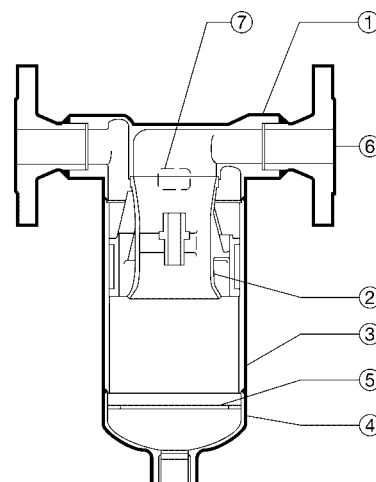
Température maximale admissible (°C) TMA: 300



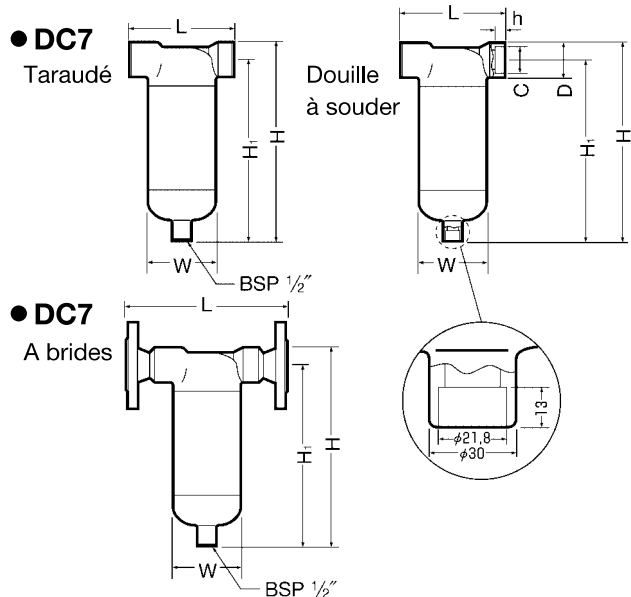
En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
②	Séparateur	Acier inox coulé SCS13	1.4308	A351 Gr.CF8
③	Corps du séparateur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
④	Fonds du séparateur	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑤	Chicane	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑥	Bride**	Acier inox SUS304/ Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4301/ 1.4312	AISI304/ —
⑦	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304

* Matériaux équivalents ** Le matériau dépend des caractéristiques de la bride



Dimensions, poids



DC7 Tarudé*/Douille à souder** (mm)

Dimension*	DN**	L	H	Hi	φW	φD	φC	h	Poids (kg)
1/2"	15	130	229	210	89	36	21,8	13	3,4
3/4"	20	150	263	240	101	44	27,2		5,3
1"	25	170	326	295	114	59	48,8	16	6,5
1 1/2"	40	220	397	360	165	72	61,2		15

* BSP DIN 2999, autres standards disponibles

** ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

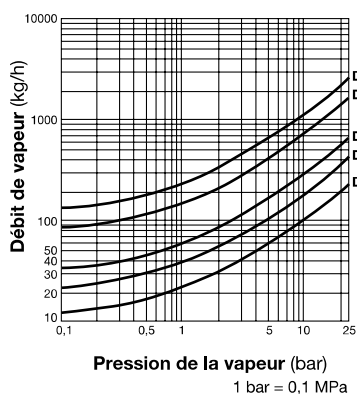
DC7 A brides (mm)

DN	L			H	Hi	φW	Poids* (kg)
	DIN 2501 PN25/40	ASME Class					
		150RF	300RF				
15	198	178	178	229	210	89	5
20	202	191	191				5,6
25	232	227	227	263	240	101	8,1
40	252	251	258	326	295	114	11
50	310	331	337	397	360	165	22

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

* Poids indiqué pour DIN PN 25/40

Débits (vapeur)



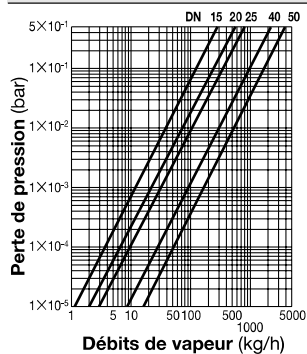
Cet abaque est utilisé pour déterminer le débit de vapeur à travers le DC7.

Il se base sur une vitesse de 30 m/sec. Pour des vitesses différentes, calculer le débit comme suit:

$$\text{Débit pour } v \text{ m/sec} = \left(\text{Débit (pour 30 m/sec)} \right) \times \frac{v}{30}$$

La vitesse ne devrait pas excéder 30 m/sec.

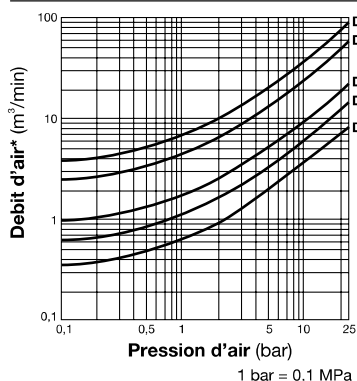
Perte de charge (vapeur)



L'abaque des pertes de charge se base sur une pression vapeur de 10 bar. Pour d'autres pressions, multiplier le débit de la vapeur par le facteur de correction donné dans le tableau ci-dessous. Utiliser le résultat sur l'abaque des pertes de charge.

Pression vapeur (bar)	1	3	5	7	10	16	20	25
Facteur de correction	2,24	1,62	1,34	1,16	1	0,81	0,73	0,67

Débits (air)



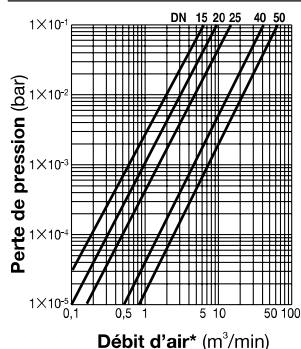
Cet abaque est utilisé pour déterminer le débit d'air à travers le DC7.

Il se base sur une vitesse de 30 m/sec. Pour des vitesses différentes, calculer le débit comme suit:

$$\text{Débit pour } v \text{ m/sec} = \left(\text{Débit (pour 30 m/sec)} \right) \times \frac{v}{30}$$

* Débit équivalent d'air standard à 20 °C et pression atmosphérique.

Perte de charge (air)



L'abaque des pertes de charge se base sur une pression d'air de 10 bar. Pour d'autres pressions, multiplier le débit de l'air par le facteur de correction donné dans le tableau ci-dessous. Utiliser le résultat sur l'abaque des pertes de charge.

Pression d'air (bar)	1	3	5	7	10	16	20	25
Facteur de correction	5,5	2,75	1,83	1,38	1	0,65	0,52	0,44