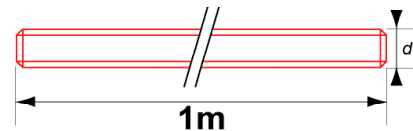


# Tiges filetées brut



## DIN 975

- Classe 8.8 (B7)
- Classe 10.9
- Classe 12.9
- Classe 12.9 pas fin

## DIN 975 - inox A2 et A4

Diamètre	Pas	Poids aux 1000	INOX A2	INOX A4	Classe 8.8 ASTM A193 B7	Classe 10.9	Classe 12.9	Classe 12.9 Pas Fin	
5	80	120	X	X					
6	100	171	X	X		X	X		
8	125	310	X	X	X	X	X	100	X
10	150	480	X	X	X	X	X	100/125	X
12	175	700	X	X	X	X	X	125/150	X
14	200	970	X	X	X	X	X	150	X
16	200	1300	X	X	X	X	X	150	X
18	250	1600	X	X	X	X	X	150	X
20	250	2000	X	X	X	X	X	150	X
22	250	2500	X	X	X	X	X	150	X
24	300	2900	X	X	X	X	X	200	X
27	300	3800	X	X	X	X	X	200	X
30	350	4600	X	X	X	X	X	200	X
33	350	5800	X	X	X	X	X		
36	400	6800	X	X	X	X	X		
39	400	9265			X	X	X		
42	450	9430			X	X	X		
48						X			
52						X			
56						X			

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

La classe 12.9 est obtenue par traitement thermique.

Classe B7 = 8.8 en acier Chrome-Molybdène obtenu par traitement thermique

Rectitude conforme à la norme ISO 4759-1 :

$t = 2 \times (0.0025 \times l + 0.05)$

t tolérance par rapport à l'axe (exprimé en mm)