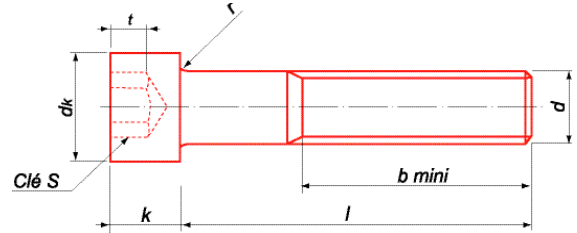


# CHC 12.9 brut

DIN 912 - ISO 4762  
à pas fin



∅	8	10	12	12	14	16	20
<b>Pas</b>	1	1,25	1,25	1,50	1,50	1,50	1,50 / 2
<b>Dk</b>	13	16	18	18	21	24	30
<b>K</b>	8	10	12	12	14	16	20
<b>s</b>	6	8	10	10	12	14	17
<b>t</b>	4	5	6	6	7	8	10
<b>b</b>	28	32	36	36	40	44	52
<b>*</b>	35	40	50	50	55	60	70

\* Filetée sous tête jusqu'à

∅	8	10	12 / P1,25	12 / P1,50	14	16	20
<b>Longueur sous-tête</b>	<b>Boîte de 200</b>	<b>Boîte de 100</b>	<b>Boîte de 50</b>				<b>Boîte de 25</b>
<b>20</b>	X	X		X			
<b>25</b>	X	X	X	X			
<b>30</b>	X	X	X	X	X	X	
<b>35</b>	X	X	X	X	X	X	
<b>40</b>	X	X	X	X	X	X	X
<b>45</b>	X	X	X	X	X	X	
<b>50</b>	X	X	X	X	X	X	X
<b>60</b>		X	X	X	X	X	X
<b>70</b>			X	X	X	X	X
<b>80</b>			X	X	X	X	X
<b>90</b>			X	X	X	X	X
<b>100</b>			X	X	X	X	X
<b>120</b>							X
	<b>Boîte de 100</b>		<b>Boîte de 25</b>				

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.