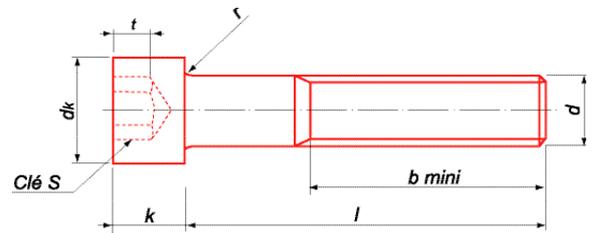


# CHC 8.8 brut

DIN 912 - ISO 4762



∅	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,50	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
Dk	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
s	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17
t	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56
*	20	25	25	30	35	40	50	55	60	65	70	70

\* Filetée sous tête jusqu'à

∅	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
<b>Longueur sous-tête</b>	<b>Boîte de 200</b>						<b>Boîte de 100</b>	<b>Boîte de 50</b>		<b>Boîte de 25</b>		
4	X											
5	X	X										
6	X	X	X	X								
8	X	X	X	X	X							
10	X	X	X	X	X	X						
12	X	X	X	X	X	X	X					
14	X	X	X	X	X	X	X					
16	X	X	X	X	X	X	X	X				
18	X	X	X	X	X	X	X	X				
20	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
22	X	X	X	X	X	X	X	X				
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
35	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
40		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
45		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
55			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
60			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
65			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
70			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
90			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100				X	X	X	X	X	X	X	X	X
110				X	X	X	X	X	X	X	X	X
120					X	X	X	X	X	X	X	X
130					X	X	X	X	X	X	X	X
140					X	X	X	X	X	X	X	X
150					X	X	X	X	X	X	X	X
160					X	X	X	X	X	X	X	X
180					X	X	X	X	X	X	X	X
200						X	X	X	X	X	X	X
	<b>Boîte de 50</b>				<b>Boîte de 25</b>							

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

Pour les vis non tarifées en classe 8.8 voir classe 12.9