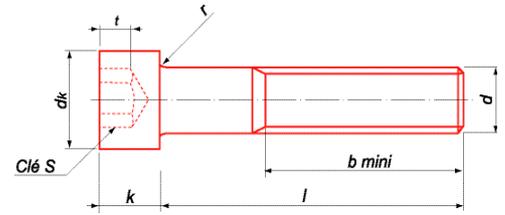


CHC inox A2/70

DIN 912 - ISO 4762



∅	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
P	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
Dk	3	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18	24	30
K	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
s	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	14	17
t	0,7	1	1,1	1,3	2	2,5	3	4	5	6	8	10
b	15	16	17	18	20	22	24	28	32	36	44	52
*	16	20	25	20	25	25	30	35	40	50	60	70

* Filetée sous tête jusqu'à

∅	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Longueur sous-tête	Boîte de 200								Boîte de 100	Boîte de 50	Boîte de 25	
4	X	X	X									
5	X	X	X									
6	X	X	X	X	X							
8	X	X	X	X	X	X	X					
10	X	X	X	X	X	X	X	X				
12		X	X	X	X	X	X	X	X			
16		X	X	X	X	X	X	X	X			
20			X	X	X	X	X	X	X	X		
25				X	X	X	X	X	X	X	X	
30				X	X	X	X	X	X	X	X	
35					X	X	X	X	X	X	X	
40					X	X	X	X	X	X	X	X
45					X	X	X	X	X	X	X	X
50					X	X	X	X	X	X	X	X
60						X	X	X	X	X	X	X
70						X	X	X	X	X	X	X
80						X	X	X	X	X	X	X
90							X	X	X	X	X	X
100							X	X	X	X	X	X
110							X	X	X	X	X	X
120							X	X	X	X	X	X
130							X	X	X	X	X	X
140							X	X		X	X	X
150							X	X	X	X	X	X
160								X	X			
	Boîte de 50						Boîte de 25					

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 3506-1.