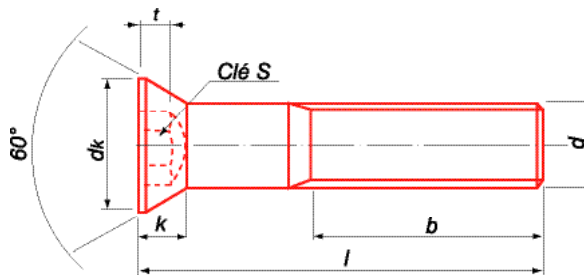


FHC 10.9 brut

DIN 7991

Tête fraisée à 60°



| ∅ | 22 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 |
|----|------|-------|------|-----|-----|-----|
| P | 2,5 | 3 | 3 | 3,5 | 3,5 | 4 |
| ε | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Dk | 36 | 39 | 44 | 49 | 53 | 58 |
| K | 13,1 | 14 | 15,5 | 17 | 19 | 20 |
| s | 14 | 14 | 17 | 17 | 19 | 19 |
| t | 8,8 | 10,03 | 11 | 12 | 13 | 13 |
| b | 50 | 54 | 60 | 66 | 72 | 78 |
| * | 80 | 90 | 100 | 100 | 120 | 120 |

* Filetée sous tête jusqu'à

| ∅ | 22 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 |
|--------------------|-------------|----|-----------|----|----|----|
| Longueur avec tête | Boîte de 25 | | A l'unité | | | |
| 30 | X | | | | | |
| 35 | X | | | | | |
| 40 | X | X | | | | |
| 45 | X | X | | | | |
| 50 | X | X | X | X | | |
| 55 | X | X | X | X | | |
| 60 | X | X | X | X | | |
| 65 | X | X | X | X | | |
| 70 | X | X | X | X | X | X |
| 80 | X | X | X | X | X | X |
| 90 | X | X | X | X | X | X |
| 100 | X | X | X | X | X | X |
| 110 | X | X | X | X | X | X |
| 120 | X | X | X | X | X | X |
| 130 | X | X | X | X | X | X |
| 140 | X | X | X | X | X | X |
| 150 | X | X | X | X | X | X |
| 160 | X | X | X | X | X | X |
| 170 | X | X | X | X | X | X |
| 180 | X | X | X | X | X | X |
| 190 | X | X | X | X | X | X |
| 200 | X | X | X | X | X | X |

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

En raison de la forme de leur tête, ces vis peuvent ne pas respecter les conditions de charge minimale de rupture.