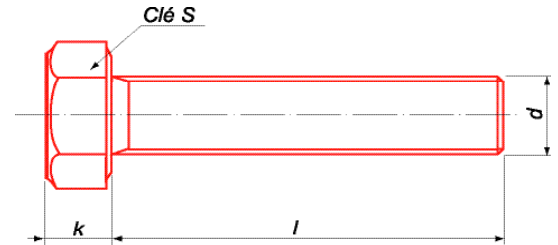


# TH 10.9 brut

**DIN 933**  
**Filetage total**



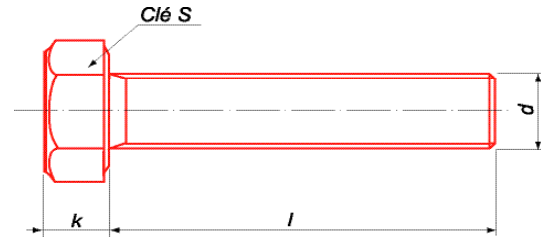
∅	6	8	10	12	14	16	18	20
P	1	1,25	1,50	1,75	2	2	2,5	2,5
K	4,15	5,45	6,58	7,68	8,98	10,18	11,72	12,72
s selon DIN	10	13	17	19	22	24	27	30

∅	6	8	10	12	14	16	18	20
Longueur sous-tête	Boîte de 200		Boîte de 100	Boîte de 50			Boîte de 25	
16	X	X						
20	X	X	X	X				
25	X	X	X	X	X			
30	X	X	X	X	X	X		X
35	X	X	X	X	X	X		X
40	X	X	X	X	X	X	X	X
45		X	X	X	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X	X	X	X
60	X	X	X	X	X	X	X	X
70		X	X	X		X	X	X
80		X	X	X	X	X	X	X
90			X	X	X	X		X
100			X	X		X		X
110				X		X	X	X
120				X		X		X
130				X	X	X		X
140				X	X	X		X
160				X		X		X
180				X		X		X
200				X		X		X
	Boîte de 25			A l'unité				

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

# TH 10.9 brut

**DIN 933**  
**Filetage total**



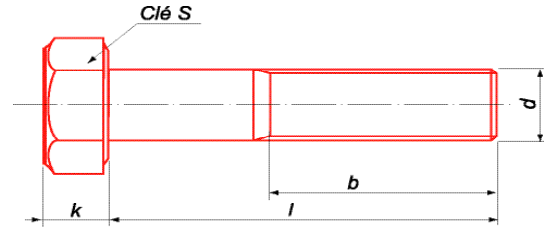
<b>∅</b>	<b>22</b>	<b>24</b>	<b>27</b>	<b>30</b>	<b>33</b>	<b>36</b>
<b>P</b>	2,5	3	3	3,5	3,5	4
<b>K</b>	14,21	15,21	17,35	19,12	21,42	22,92
<b>s selon DIN</b>	32	36	41	46	50	55

<b>∅</b>	<b>22</b>	<b>24</b>	<b>27</b>	<b>30</b>	<b>33</b>	<b>36</b>
<b>Longueur sous-tête</b>	<b>Boîte de 10</b>		<b>A l'unité</b>			
<b>50</b>	X	X				
<b>60</b>	X	X				
<b>70</b>	X	X	X			
<b>80</b>		X	X	X	X	X
<b>90</b>		X	X	X	X	X
<b>100</b>		X	X	X		X
<b>110</b>	X	X	X	X		X
<b>120</b>		X	X	X	X	X
<b>130</b>		X	X	X	X	X
<b>140</b>	X	X	X	X		X
<b>150</b>		X	X	X		
<b>160</b>		X	X	X		X
<b>180</b>		X	X	X		X
<b>200</b>		X	X	X		X

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

# TH 10.9 brut

DIN 931  
Filetage partiel



∅	6	8	10	12	14	16	18	20
P	1	1,25	1,50	1,75	2	2	2,5	2,5
K	4,15	5,45	6,56	7,68	8,98	10,18	11,72	12,72
s selon DIN	10	13	17	19	22	24	27	30
b1	18	22	26	30	34	38	42	46
b2	-	28	32	36	40	44	48	52
b3	-	-	-	49	53	57	61	65

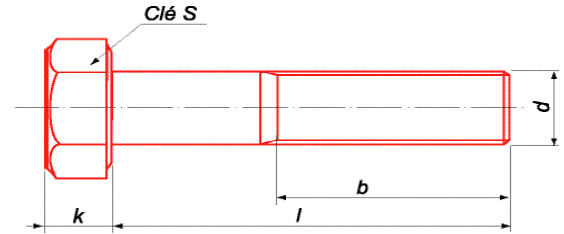
b1 = 2 x diamètre + 6 pour Longueur ≤ 125  
 b2 = 2 x diamètre + 12 pour Longueur > 125 et ≤ 200  
 b3 = 2 x diamètre + 25 pour Longueur > 200

∅	6	8	10	12	14	16	18	20
Longueur sous-tête	Boîte de 200		Boîte de 100	Boîte de 50			Boîte de 25	
25	X							
30	X	X						
35	X	X	X					
40	X	X	X	X				
45	X	X	X	X	X			
50	X	X	X	X	X	X		
55						X		
60	X	X	X	X	X	X	X	X
70	X	X	X	X	X	X	X	X
80	X	X	X	X	X	X	X	X
90		X	X	X	X	X	X	X
100		X	X	X	X	X	X	X
110			X	X	X	X	X	X
120			X	X	X	X	X	X
130				X	X	X	X	X
140				X	X	X	X	X
150				X		X	X	X
160				X	X	X	X	X
180				X	X	X	X	X
200				X	X	X	X	X
220				X		X	X	X
240				X	X	X		X
260				X		X		X
280				X		X		X
300				X		X		X
400								X
	A l'unité							

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

# TH 10.9 brut

## DIN 931 Filetage partiel



∅	22	24	27	30	33	36	39	42
P	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5
K	14,22	15,22	17,35	19,12	21,42	22,92	25,42	26,42
s selon DIN	32	36	41	46	50	55	60	65
b1	50	54	60	66	-	-	-	-
b2	56	60	66	72	78	84	90	95
b3	69	73	79	85	91	97	103	109

b1 = 2 x diamètre + 6 pour Longueur ≤ 125  
 b2 = 2 x diamètre + 12 pour Longueur > 125 et ≤ 200  
 b3 = 2 x diamètre + 25 pour Longueur > 200

∅	22	24	27	30	33	36	39	42
Longueur sous-tête	Boîte de 10		A l'unité					
70	X							
80	X	X	X					
90	X	X	X	X				
100	X	X	X	X	X			
110	X	X	X	X	X	X		
120	X	X	X	X	X	X	X	
130	X	X	X	X	X	X		
140	X	X	X	X	X	X		
150				X		X		
160		X	X	X	X	X	X	
180		X	X	X	X	X	X	X
200		X	X	X	X	X	X	X
220		X	X	X		X		X
240		X	X	X		X	X	X
260		X	X	X		X	X	X
280				X		X	X	X
300		X	X	X		X	X	X
400		X	X	X		X	X	X
500				X		X		

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.