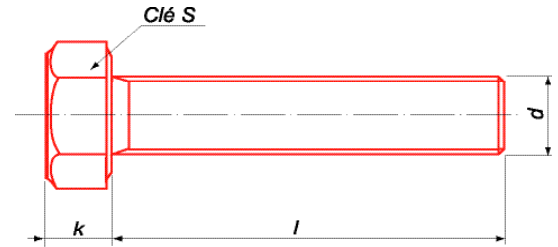


# TH 10.9 brut

## à pas fin

**DIN 961 - Filetage total**



ø	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
P	1	1/1,25	1,25/1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
K	5,45	6,58	7,68	8,98	10,18	11,72	12,72	14,22	15,22	17,35	19,12
s	13	17	19	22	24	27	30	33	36	41	30

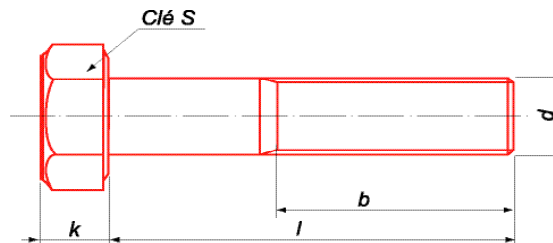
ø	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
<b>Longueur sous-tête</b>	<b>Boîte de 200</b>	<b>Boîte de 100</b>	<b>Boîte de 50</b>			<b>Boîte de 25</b>		<b>Boîte de 10</b>		<b>A l'unité</b>	
20	X	X	X								
25	X	X	X	X							
30	X	X	X	X	X						
35	X	X	X	X	X		X				
40			X	X	X	X	X				
45		X	X	X	X	X	X				
50					X	X	X	X	X		
60							X	X	X		
70									X	X	
80											X
100		X									

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1

# TH 10.9 brut

à pas fin

DIN 960 - Filetage partiel



ø	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
P	1	1/1,25	1,25/1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
K	5,45	6,58	7,68	8,98	10,18	11,72	12,72	14,22	15,22	17,35	19,12
s	13	17	19	22	24	27	30	33	36	41	30
b1	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66
b2	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72
b3	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85

b1 = 2 x diamètre + 6 pour Longueur ≤ 125  
 b2 = 2 x diamètre + 12 pour Longueur > 125 et ≤ 200  
 b3 = 2 x diamètre + 25 pour Longueur > 200

ø	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
Longueur sous-tête	Boîte de 100		Boîte de 50		Boîte de 25			Boîte de 10		A l'unité	
40	X	X	X								
45	X	X	X								
50	X	X	X	X							
60	X	X	X	X	X	X	X				
70	X	X	X	X	X	X	X	X			
80		X	X	X	X	X	X	X	X	X	
90		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
110					X		X		X	X	X
120					X	X	X		X	X	X
130							X		X		X
140							X		X		X
150						X					
160							X		X		X

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1