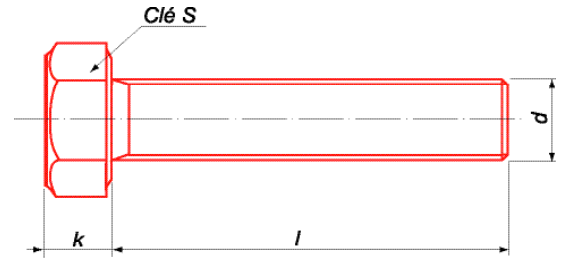


TH 12.9 brut

DIN 933
Filetage total



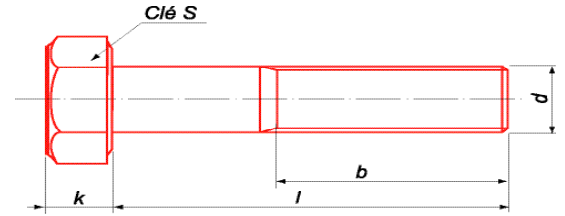
Ø	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
P	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4
K	3,65	4,15	5,45	6,56	7,68	8,98	10,18	12,72	15,22	19,12	22,92
s	8	10	13	17	19	22	24	30	36	46	55

Ø	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
Longueur sous-tête	Boîte de 200			Boîte de 100	Boîte de 50			Boîte de 25	Boîte de 10	Unité	
8	X										
10	X	X									
12	X	X	X								
16	X	X	X	X							
20	X	X	X	X							
25		X	X	X	X						
30			X	X	X		X				
35			X	X	X		X				
40					X	X	X				
45					X	X	X				
50					X		X	X			
60								X	X		
65									X		
70									X		
80										X	
100											X

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.

TH 12.9 brut

DIN 931 Filetage partiel



ø	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
P	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4
K	3,65	4,15	5,45	6,56	7,68	8,98	10,18	12,72	15,22	19,12	22,92
s	8	10	13	17	19	22	24	30	36	46	55
b(1)	16	18	22	26	30	34	38	46	54	66	78
b(2)	-	-	28	32	36	40	44	52	60	72	84
b(3)	-	-	-	-	49	53	57	65	73	85	97

b (1) pour Longueur < 125
 b (2) pour Longueur > 125 < 200
 b (3) pour Longueur > 200

ø	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
Longueur sous-tête	Boîte de 200			Boîte de 100	Boîte de 50			Boîte de 25	Boîte de 10	Unité	
25	X										
30	X	X									
35	X	X	X								
40	X	X	X	X							
45	X	X	X	X	X						
50	X	X	X	X	X	X					
55			X	X	X						
60			X	X	X	X	X				
65			X	X	X				X		
70			X	X	X	X	X	X			
80			X	X	X	X	X	X	X		
90			X	X	X	X	X	X	X	X	
100			X	X	X	X	X	X	X	X	
110					X		X	X	X	X	X
120					X	X	X	X	X	X	X
130					X	X	X	X	X	X	X
140					X	X	X	X	X	X	X
150					X	X	X	X	X	X	X
160					X	X	X	X	X	X	X
180					X	X	X	X	X	X	X
200					X	X	X	X	X	X	X
220					X	X	X	X	X	X	X
240					X	X	X	X	X	X	X
260					X	X	X	X	X	X	X
280					X	X	X	X	X	X	X
300					X	X	X	X	X	X	X
320					X	X	X	X	X	X	X
340								X	X	X	X
360								X	X	X	X
380								X	X	X	X
400								X	X	X	X

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 898-1.