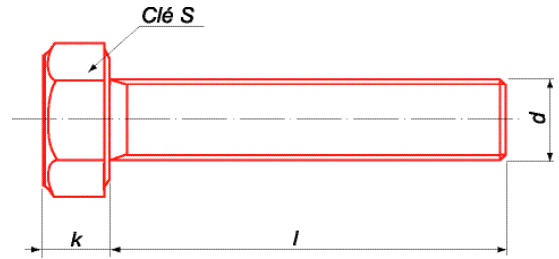


TH inox A2

DIN 933
Filetage total



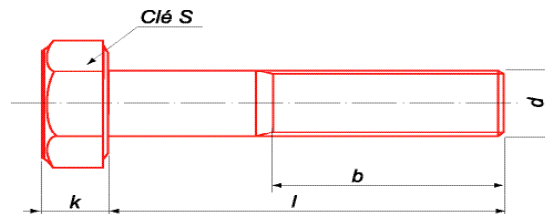
∅	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,50	1,75	2	2	2,5	2,5
K	2	2,92	3,65	4,15	5,45	6,58	7,68	8,98	10,18	11,72	12,72
s selon DIN	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30

∅	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Longueur sous-tête	Boîte de 500			Boîte de 200		Boîte de 100		Boîte de 25			
6	X	X	X								
8	X	X	X	X							
10	X	X	X	X	X						
12	X	X	X	X	X						
16	X	X	X	X	X	X					
20	X	X	X	X	X	X	X				
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
35		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
45		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50			X	X	X	X	X	X	X	X	X
55			X	X	X	X	X	X	X	X	X
60			X	X	X	X	X	X	X	X	X
65			X	X	X	X	X	X	X	X	X
70			X	X	X	X	X	X	X	X	X
80			X	X	X	X	X	X	X	X	X
90				X	X	X	X	X	X	X	X
100				X	X	X	X	X	X	X	X
110				X	X	X	X		X		X
120				X	X	X	X		X		X
130						X	X		X		X
140						X	X		X		X
150											
	Boîte de 500	Boîte de 200		Boîte de 100	Boîte de 50			Boîte de 25			

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 3506-1.

TH inox A2

DIN 931
Filetage partiel



ø	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
K	3,65	4,15	5,45	6,58	7,68	8,98	10,18	11,72	12,72
s	8	10	13	17	19	22	24	27	30
b(1)	16	18	22	26	30	34	38	42	46
b(2)	22	24	28	32	36	40	44	48	52
b(3)	-	-	-	45	49	53	57	61	65

b1 = 2 x diamètre + 6 pour Longueur ≤ 125
 b2 = 2 x diamètre + 12 pour Longueur > 125 et ≤ 200
 b3 = 2 x diamètre + 25 pour Longueur > 200

ø	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Longueur sous-tête	Boîte de 200			Boîte de 100		Boîte de 50		Boîte de 25	
30	X	X							
35	X	X	X						
40	X	X	X	X					
45	X	X	X	X					
50	X	X	X	X	X		X		
55	X	X	X	X	X		X		
60	X	X	X	X	X	X	X		
65		X	X	X	X	X	X		
70	X	X	X	X	X	X	X	X	
80	X	X	X	X	X	X	X	X	X
90		X	X	X	X	X	X	X	X
100		X	X	X	X	X	X	X	X
110		X	X	X	X	X	X	X	X
120		X	X	X	X	X	X	X	X
130			X	X	X	X	X	X	X
140			X	X	X	X	X		X
150			X	X	X	X	X		X
160			X	X	X		X		X
180			X	X	X		X		X
200			X	X	X		X		X
	Boîte de 200	Boîte de 50				Boîte de 25		Boîte de 10	

Les caractéristiques mécaniques sont conformes à la norme ISO 3506-1.