

COSPECT®

DÉTENDEUR-RÉGULATEUR DE PRESSION POUR AIR COMPRIMÉ

MODÈLE **ACOS-10** FONTE GS
ACIER INOX

DÉTENDEURS-RÉGULATEUR DE PRESSION AVEC PISTON SPHÉRIQUE ABSORBANT LES COUPS

Avantages

Combine à la fois les fonctions de détendeur-régulateur de pression, séparateur et purgeur éliminateur de condensât. Ce produit à la pointe de la technologie offre une régulation précise et un air sec, pour une efficacité maximale de votre installation.

1. La conception intégrée de l'appareil permet de simplifier la tuyauterie et facilite l'entretien.
2. Le piston sphérique à réalignement automatique absorbant les coups et le régulateur piloté de pointe conservent un contrôle précis de la pression aval, même dans des conditions difficiles.
3. Le séparateur incorporé, avec une efficacité pouvant atteindre 98%, et le purgeur à flotteur fermé libre auto-modulant permettent de fournir un air sec de qualité supérieure.
4. Les principales pièces internes sont en acier inoxydable, ce qui garantit une longue durée de vie.
5. Les crépines de grande surface pour la soupape-pilote et la soupape principale permettent un fonctionnement fiable sur une longue durée.
6. Le tube de prise d'impulsion interne en aval évite le recours à un tube externe.



Caractéristiques techniques

Modèle	ACOS-10	
Matériau du corps	Fonte GS (GGG40.3)	Acier inox coulé (A351 Gr.CF8) (équivalent à 1.4312)
Raccordement	À brides DIN	À brides DIN
Dimensions	DN 15, 20, 25, 40, 50	
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	9	
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	100	
Plage de pression amont (bar)	1 – 9	
Pression de réglage (bar)	0,5 – 7	
Pression différentielle minimale (bar)	0,5	
Débit minimal réglable	10% du débit nominal	
Fluide applicable*	Air comprimé	

* Ne convient pas pour tous fluides toxiques, inflammables ou autrement dangereux.

1 bar = 0,1 MPa

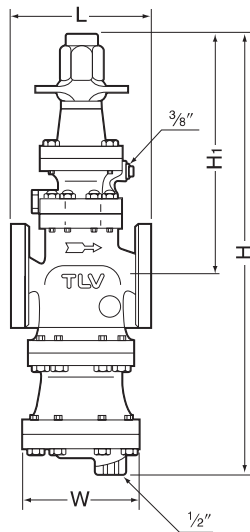
CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : Pression maximale admissible (bar) PMA : 16
Température maximale admissible (°C) TMA: 220



En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

Dimensions, poids

● ACOS-10 À brides



ACOS-10 À brides (mm)

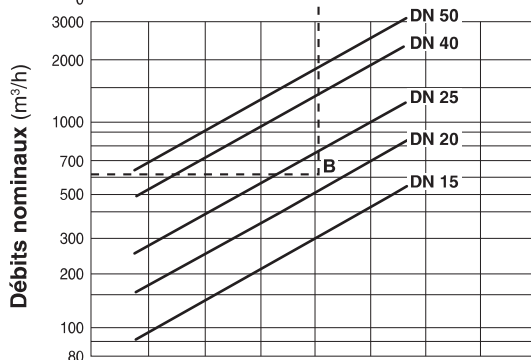
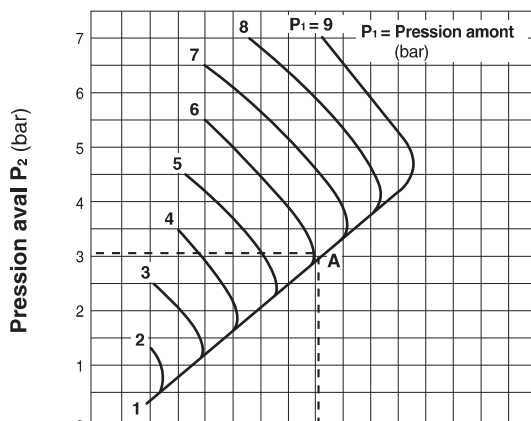
DN	L		H	H ₁	W	Poids* (kg)
	DIN2501	PN25/40				
15**	150		495	285	105	15
20						
25	160		522	282	150	20
40	200		572	302	165	27
50	230		635	315	195	44

Autres standards disponibles. La longueur et le poids peuvent varier.

* Poids indiqué pour fonte GS

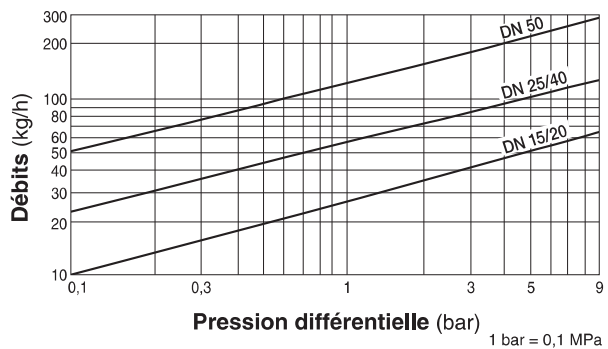
** La dimension bride à bride de DN 15 ne correspond pas à la norme DIN, à cause de la largeur du séparateur et du purgeur.

Abaque de dimensionnement



Les débits nominaux correspondent à des débits d'air à 20°C à pression atmosphérique.

Débits du purgeur



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée du ACOS-10 et à la sortie du purgeur.
2. Le graphique s'applique aux condensats de densité 1, dont la température est inférieure à 100 °C.



ATTENTION NE PAS utiliser ce produit sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât.

Exemple de dimensionnement (voir tableau à gauche)

Pour une pression amont de 8 bar, une pression de réglage de 3 bar, et un débit d'air de 600 m³/h, choisir une dimension appropriée.

1. Localiser le point A en traçant une ligne horizontale à partir de 3 bar en ordonnée jusqu'à la courbe de la pression amont à 8 bar. À partir de ce point, tracer une ligne verticale jusqu'à 600 m³/h ; on obtient le point B.
2. Comme le point B est entre DN 20 et DN 25, on choisit la dimension la plus grande ; soit DN 25.