

# PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

## MODÈLE SS3 ACIER INOX

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE AVEC ASSISE EN TROIS POINTS ET PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

### Avantages

**Purgeur de vapeur en acier inoxydable, ne nécessitant aucun entretien, pour conduites de vapeur et lignes de traçage.**

1. Entièrement soudé, le purgeur ne nécessite pas d'entretien.
2. Une purge d'air bimétallique permet une mise en route rapide.
3. Le flotteur fermé libre, seule partie mobile, empêche l'usure normalement concentrée en un seul point et assure une longue durée de service.
4. Le joint d'eau et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même en cas de débit nul.
5. Le flotteur fermé libre, seule partie mobile, empêche l'usure normalement concentrée et assure une longue durée de vie au clapet.
6. Une crépine incorporée de grande surface retient les saletés.



### Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 25	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE

\* fabriqué selon les règles de l'art en usage

### Caractéristiques techniques

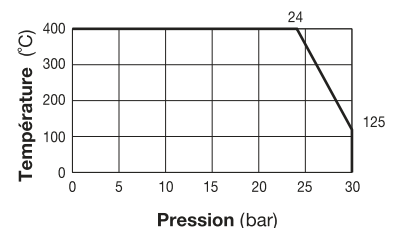
Modèle	SS3N	SS3V
Montage sur tuyauteries	horizontal	vertical
Raccordements	Taraudé, douille à souder, à brides	
Dimensions	1/2", 3/4", 1" / DN 15, 20, 25	
N° d'orifice	5, 10, 21	
Pression de fonctionnement max. (bar) PMO	5, 10, 21	
Pression différentielle max (bar) ΔPMX	5, 10, 21	
Temp. de fonctionnement max. (°C) TMO	400	



**ATTENTION**

En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

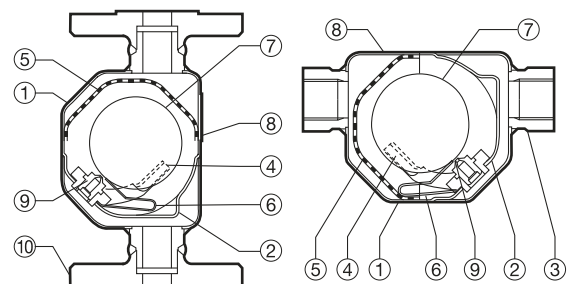
**Press. max. (PMA) / Temp. max. (TMA)**  
 Conditions de conception  
**(PAS les conditions de fonctionnement)**



1 bar = 0,1 MPa

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier inox A240 Type 316L	1.4404	—
②	Couvercle interne	Acier inox A240 Type 316L	1.4404	—
③	Douille	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
④	Guide du flotteur	Acier inox coulé A351 Gr.CF3M	1.4435	—
⑤	Crépine	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑥	Bilame purge d'air	Bimétal	—	—
⑦	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑧	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑨	Orifice	—	—	—
⑩	Bride	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—

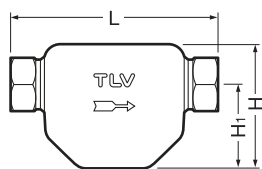
\* Matériaux équivalents



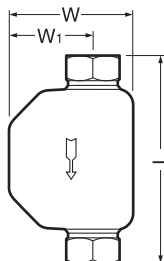
Copyright © TLV

## Dimensions, poids

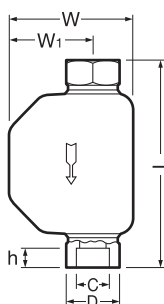
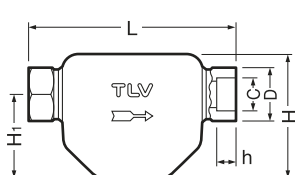
### ● SS3N Taraudé



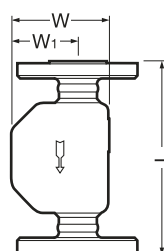
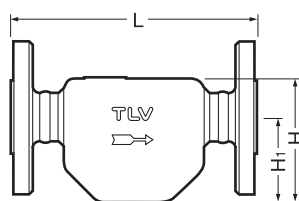
### ● SS3V



### Douille à souder



### À brides



### SS3N/SS3V Taraudé\* (mm)

Dimension	L	φ H/W	H <sub>1</sub> /W <sub>1</sub>	Poids (kg)
1/2"	127	77	53	0,8
3/4"	154			1,0
1"	165			1,2

\* BSP, DIN 2999, autres standards disponibles

### SS3N/SS3V Douille à souder\* (mm)

DN	L	φ H/W	H <sub>1</sub> /W <sub>1</sub>	φ D	φ C	h	Poids (kg)
15	127	77	53	30	21,8	12	0,8
20	154			36	27,2	14	1,0
25	165			44	33,9		1,2

\* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

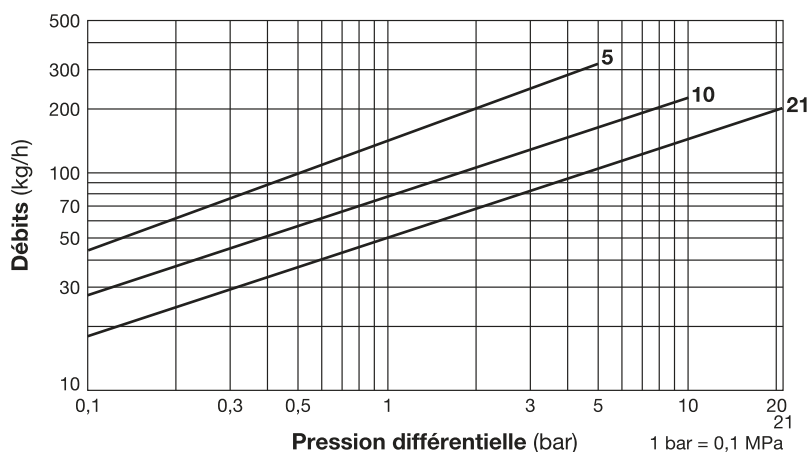
### SS3N/SS3V À brides (mm)

DN	L			φ H/W	H <sub>1</sub> /W <sub>1</sub>	Poids* (kg)
	DIN 2501	ASME Class				
	PN25/40	150RF	300RF			
15	150	175	175	77	53	2,4
20		195	195			2,8
25	160	215	215			3,9

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

\* Poids indiqué pour DIN PN 25/40

## Débits



1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6 °C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé : au moins 1,5.



NE PAS utiliser sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !