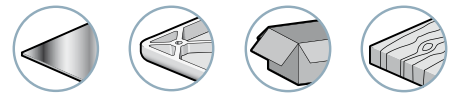


PSE 100 PK

Vacuostat pneumatique



Domaines d'activité



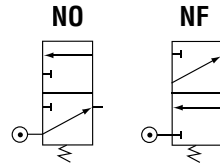
Le vacuostat à sortie pneumatique série PSE 100 PK permet de contrôler la valeur du vide dans le circuit.

Il est conseillé pour des mesures de vide à évolution lente telles que la régulation ou le contrôle de réseau vide supérieur à 1 litre.

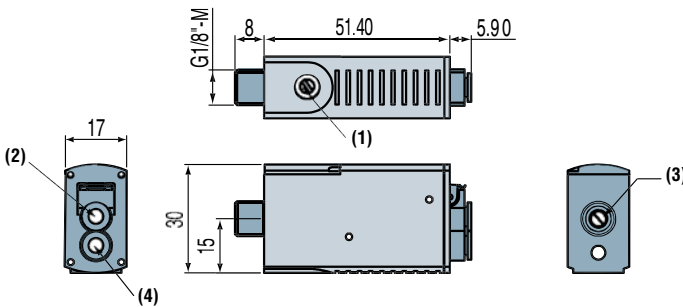
Ce vacuostat existe en deux versions : Version NO préconisée pour réaliser la fonction "économiseur d'air" sur un venturi et la Version NF pour effectuer la fonction "sécurité" (présence de pièce...) et "signal grafcet".

Spécifications

Modèles	Deux versions : N.O. et N.F.
Fluides compatibles	Tous les gaz non corrosifs et non lubrifiés
Pression d'utilisation	2 à 6 bar
Plage de réglage	NF : -250 à -830 mb, NO : -350 à -880 mb
Précision	± 10 %
Hystérésis	NF : 10 mb - NO : 200 mb
Répétitivité	< 3% de la plage complète
Cadence maximale	30 cycles par minute
Surpression autorisée	2 bar (destructrice 5 bar) (sur orifice mesure vide)
Endurance mécanique	5 x 10 ⁶ de manœuvres
Matériaux	Corps : Polyacétal - Senseur de vide : membrane en nitrile
Masse	32 g
Température	-10 °C à 80 °C
Débit à 6 bar	66 NI/min



Encombres



- (1) Réglage seuil de vide (2) Sortie signal tube NF ou NO (3) Entrée Vide M5 (4) Entrée pression tube Ø4

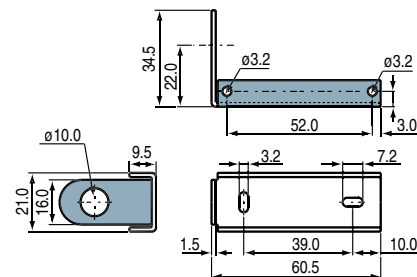
Informations complémentaires

- Montage en option GVO sur la gamme des GVP / GEMP.

Raccordement pneumatique



Fixation du vacuostat - Réf. du clip : PSE.F



Pour passer commande préciser :
Modèle + version.
ex. : PSE100PKNO

1 : Modèle	2 : Version
PSE 100 PK	NO Normalement Ouvert
	NF Normalement Fermé

Note : toutes les cotes sont indiquées en mm