

COLLIER DE REPARATION ET JONCTION DEFINITIVE 3 TIRANTS 200mm INOX-NBR TYPE B

Collier de réparation et jonction définitive 3 tirants pour la réparation de réseaux d'irrigation et d'eaux usées.
Enveloppe inox AISI 304 et joint NBR.
Pour tubes rigides (PE, PVC, acier et fonte).



Dimensions : DN48 à DN285
Raccordement : Sur tubes rigides
Température Mini : +0°C
Température Maxi : +85°C (en emploi temporaire)
Pression Maxi : 32 Bars maxi en DN48/56
Caractéristiques : Joint NBR
Enveloppe inox
3 Tirants
Longueur 200 mm

Matière : Enveloppe inox AISI 304

COLLIER DE REPARATION ET JONCTION DEFINITIVE 3 TIRANTS 200mm INOX-NBR TYPE B

CARACTERISTIQUES :

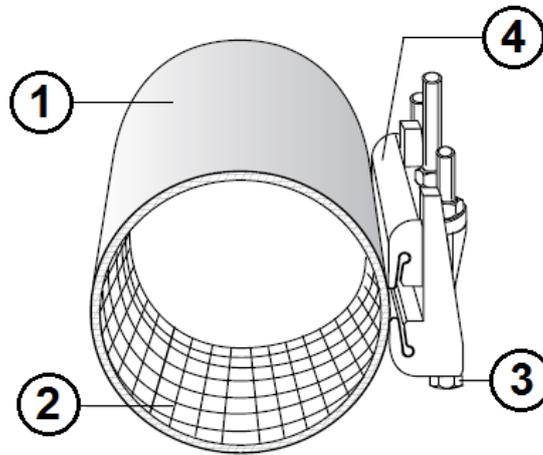
- Enveloppe inox AISI 304
- Joint NBR
- Pour tube PE, PVC, Acier et Fonte

UTILISATION :

- Réseaux d'irrigation et eaux usées
- Température mini et maxi admissible Ts : + 0°C à + 85°C (en emploi temporaire)
- Pression maxi admissible Ps : voir tableau dimensions page 3

GAMME :

- Collier de réparation et jonction définitive type B 3 tirants longueur 200 mm avec joint NBR **Ref.1405** du DN 48 au DN 285

NOMENCLATURE:

Repère	Désignation	Matériaux
1	Enveloppe	Inox AISI 304
2	Joint	NBR
3	Boulonnerie	Acier traité 6.S
4	Mors	Fonte EN GJS-500-7

COLLIER DE REPARATION ET JONCTION DEFINITIVE 3 TIRANTS 200mm INOX-NBR TYPE B

DIMENSIONS (en mm) :

Ref.	Ø extérieur tube		Ps (Bar)	Poids (Kg)
	Mini	Maxi		
1405048	48	56	32	3.6
1405056	56	64	31	3.7
1405060	60	68	30	3.8
1405068	68	78	29	3.9
1405078	78	88	28	4
1405088	88	98	26	4.1
1405098	98	108	25	4.15
1405108	108	118	23	4.15
1405114	114	126	22.5	4.3
1405126	126	138	21.5	4.35
1405138	138	150	20	4.45
1405140	140	153	20	4.45
1405150	150	162	19	4.5
1405162	162	174	17	4.6
1405168	168	182	16.5	4.65
1405174	174	186	16	4.7
1405186	186	198	15	4.8
1405198	198	210	13.5	4.85
1405210	210	223	13	4.95
1405222	222	234	12	5.05
1405234	234	246	11	5.2
1405243	243	255	10.5	5.35
1405273	273	285	9	5.5

COLLIER DE REPARATION ET JONCTION DEFINITIVE 3 TIRANTS 200mm INOX-NBR TYPE B**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- Directive 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2b)

nis.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

La vis la plus longue située au milieu facilite l'installation, même dans des conditions défavorables.
Ci-dessous les opérations à effectuer lors de l'installation :

- Nettoyez la partie du tuyau à réparer
- Posez le manchon de réparation sur la partie endommagée
- Assurez-vous que la garniture n'est pas pliée, et qu'elle s'applique bien sur le tuyau

Note : nous recommandons la lubrification de la garniture avec de l'eau savonneuse ou pâte lubrifiante.

- Posez l'extrémité opposée du manchon sur la garniture
- Insérez la plus longue vis et serrez manuellement
- Tournez le manchon de réparation dans le sens indiqué par l'aiguille imprimée sur l'étiquette (opération indispensable pour assurer la bonne position de la garniture) et assurez-vous que la section endommagée du tuyau est sous la partie vulcanisée du joint
- Serrez les vis de manière progressive et ordonnée afin que les deux mâchoires en fonte ductile se rassemblent lors du vissage, et toujours parallèlement.

Note : pendant cette phase, assurez-vous que la partie vulcanisée du joint ne soit pas déformée : en cas de déformation, l'étanchéité n'est pas garantie.