

# GVMAX

## Pompes à vide à auto-régulation de vide (commande pneumatique du vide et du soufflage)



Le dialogue entre deux éléments, vacuostat pneumatique et pilote de la vanne de prise, permet de réguler et surtout de réduire considérablement la consommation en air comprimé selon les cycles. Cette gamme de pompes à vide est fortement conseillée dans le cas de prise de pièces étanches, de bridage, de cycle de moyenne ou grande durée en milieu antidéflagrant. Un soufflage pilotable pneumatiquement est intégré pour la dépose.

Attention : Le volume des canalisations ne doit pas excéder 10 litres, si supérieur nous consulter.

### Domaines d'activité



### Matières

PA 6-6 15 % FV, POM, PC 15 % FV, laiton, aluminium, NBR.

### Sécurité

Le GVMAX P1 possède en standard deux fonctions clapets anti-retour lui permettant de préserver le vide dans le circuit en cas de rupture d'énergie pneumatique. Cette fonction assure à l'opérateur un maximum de sécurité lors des manipulations.

### Caractéristiques

Modèle	Ø buse (mm)	vide maximum (%)			air aspiré (NI/min)			L2 (mm)		⊞ (g)
		X	T	N	X	T	N	S	K <sup>(1)</sup>	
GVMAX P1	2.5	50	75	90	360	240	200	60	121	440

(1) livré en standard sur version X.

### Temps de vidage en secondes pour un volume d'un litre

% de vide versions	Ø buse (mm)	10			20			30			35			40			45			50			60		70		80		85	
		X	T	N	X	T	N	X	T	N	X	X	T	N	X	T	N	T	N	T	N	T	N	N	N	N	N			
GVMAX P1	2.5	0.02	0.03	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.10	0.11	0.01	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.22	0.30	0.30	0.50	0.41	0.60	0.60	0.77	0.77	0.77	0.77	0.77		

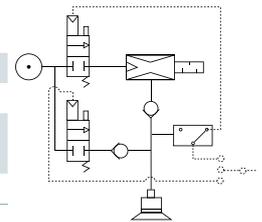
### Principe de fonctionnement

Lorsque le taux de vide choisi est atteint, l'alimentation en air comprimé s'interrompt. Cette rupture n'a aucune incidence sur la manipulation en cours, car le clapet anti-retour maintient le vide, donc la prise. Le vacuostat analyse constamment les besoins en vide ; dès que le seuil minimal est atteint, il commande l'ouverture du venturi. Le retour au niveau de vide choisi est immédiat. Voir page 8/39.

### Spécifications

<b>Alimentation</b>	Air filtré non lubrifié 2 à 6 bar optimal à 4 bar
<b>Température</b>	0 à 60 °C
<b>Vacuostat</b>	PSE100PKNO
<b>Pression au vacuostat</b>	Egale ou supérieure à la pression d'entrée venturi
<b>Hystérésis</b>	100 mbar max.

Courbes : voir page 8/43



Nota : pour assurer un fonctionnement optimal, nous conseillons d'avoir un réseau de vide étanche. Pour cela, nous préconisons l'utilisation de nourrices à vide NVS et raccords à coiffe avec joint torique (RDV, RCOV).

### Encombrements

- (1) Entrée d'air comprimé 5.5 bar
- (2) Rapide 2.7x4 commande du soufflage
- (3) Echappement G1/2"-F
- (4) Réglage du seuil de régulation
- (5) Vacuostat PSE100PKNO
- (6) Canule de mise en pression vacuostat commande du vide
- (7) G1/4"-F

