

**Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à brides et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)**

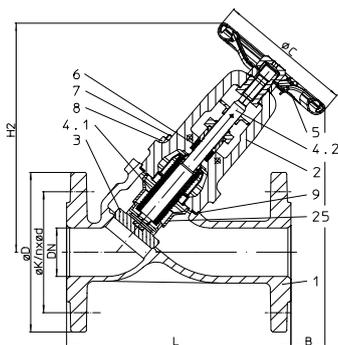
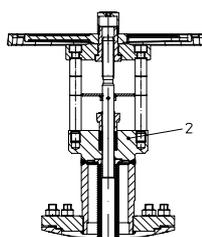
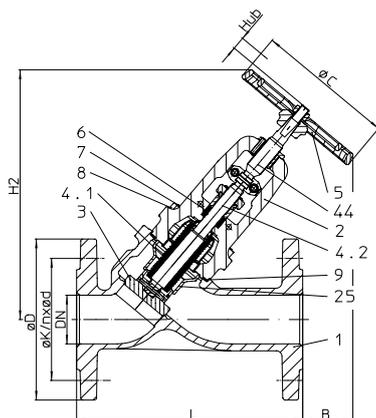
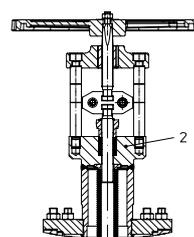
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Certifications: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4408)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

**Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!**  
 (voir page 21)

**Fig. 169....111 DN15-150**  
 tige monobloc

**Fig. 169....112 DN15-150**  
 tige en deux parties

**Chapeau DN200**  
 tige monobloc

**Chapeau DN200**  
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 54. / 55.169....111 tige monobloc	Fig. 54. / 55.169....112 tige en deux parties	
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558													Dimensions standard des brides voir page 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance)

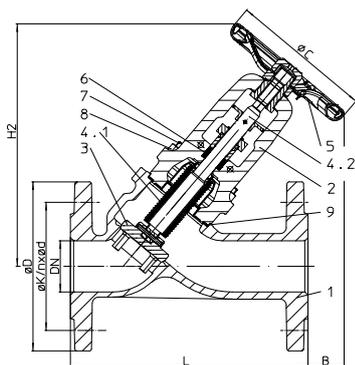
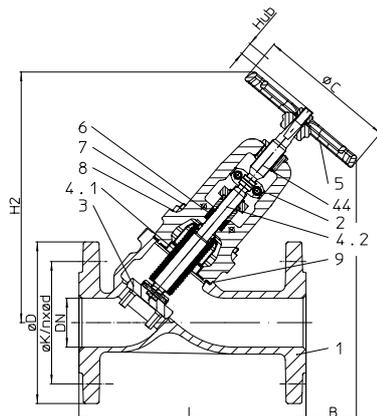
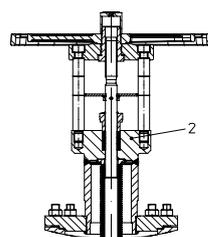
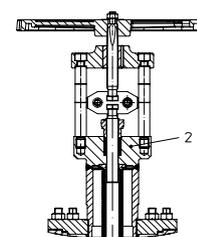
**Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à brides et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)**

**Fig. 169...153 DN15-150**  
 tige monobloc

**Fig. 169...154 DN15-150**  
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.169....153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....154	PN40	1.4408	DN15-150

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4408)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

**Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!**  
 (voir page 21)

**Chapeau DN200**  
 tige monobloc

**Chapeau DN200**  
 tige en deux parties

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 54. / 55.169....153 tige monobloc	Fig. 54. / 55.169....154 tige en deux parties
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1	x (Chapeau, cp.)	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	A4-70	
8		Ecrous hexagonaux	A4	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
		L Pièce de rechange		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558												Dimensions standard des brides voir page 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et liste de Résistance).