

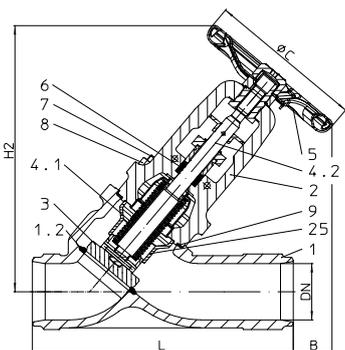
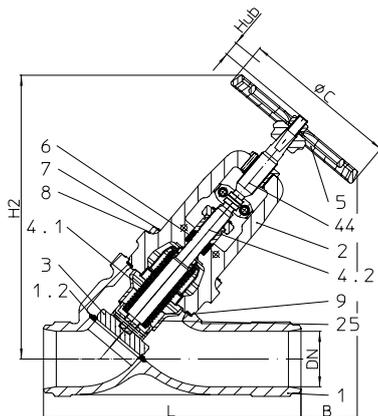
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 166....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166....112 DN15-150
 tige en deux parties

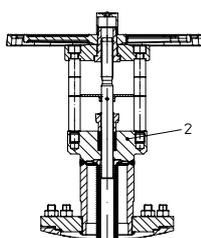
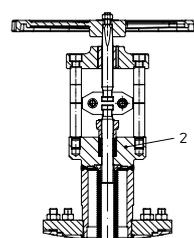
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.166....111 tige monobloc	Fig. 35.166....112 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions

H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids

35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349
---------------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	----	-----	-----	-----

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

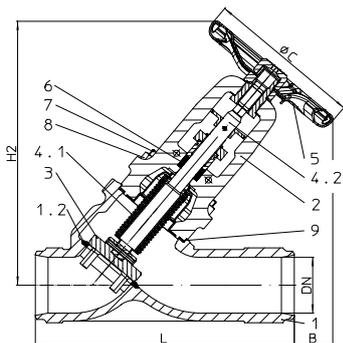
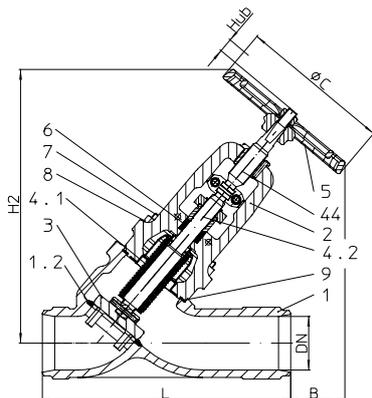
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 166...153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166...154 DN15-150
 tige en deux parties

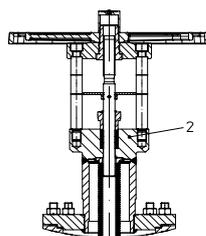
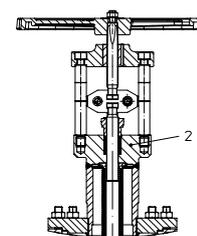
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.166...153	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166...154	PN40	1.0619+N	DN15-300

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties

Nomenclature				Fig. 35.166...153 tige monobloc	Fig. 35.166...154 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Baguette de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)		
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218		
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
		L Pièce de rechange			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982															
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions															
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960	1280
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8	7,9

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids															
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et liste de Résistance).

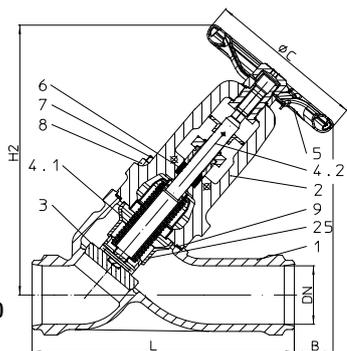
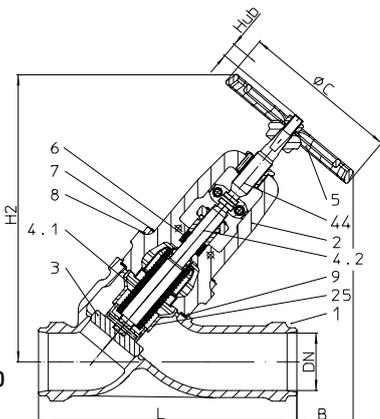
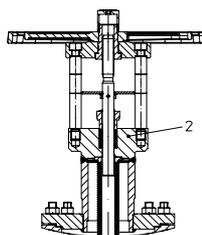
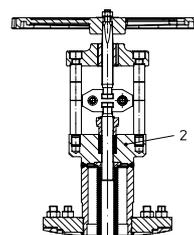

Fig. 166....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166....112 DN15-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200

Emboutis à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)	
Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
Normes utilisées:	• EN 13709 (1.4581)
Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série
Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire! (voir page 21)	


Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 55.166....111 tige monobloc	Fig. 55.166....112 tige en deux parties	
1		Corps	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VE 2173

Poids													
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

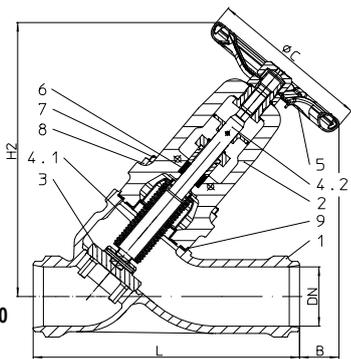
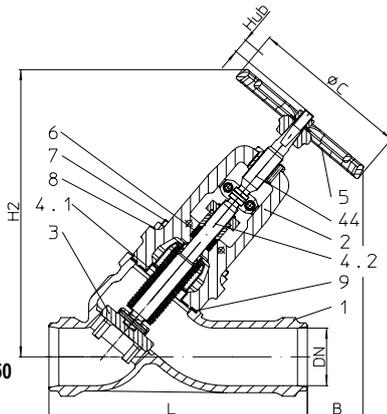
Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 166...153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166...154 DN15-150
 tige en deux parties

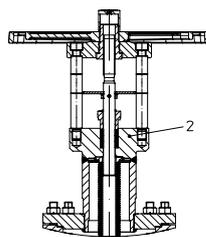
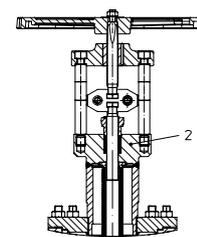
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.166...153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166...154	PN40	1.4581	DN15-200

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.4581)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature				Fig. 55.166...153 tige monobloc	Fig. 55.166...154 tige en deux parties
1		Corps	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581		
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur		
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Clapet	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6		
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	A4-70		
8		Ecrous hexagonaux	A4		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
L Pièce de rechange					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982												
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensions													
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids													
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!
 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.
 Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.
 Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.
 La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et liste de Résistance).