

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.006...40	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40	PN63	1.0460	DN50
48.006...40	PN100-160	1.0460	DN50

88.006...81	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81	PN63	1.7335	DN50
88.006...81	PN100-160	1.7335	DN50

Diamètres plus grands voir page 3.

Option: volant non montant (cf. page 6)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./48.006...40	Fig. 86./88.006...81
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
4		Ensemble tige/soufflet		
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
10		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitré)	
L Pièces de rechange				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 19						
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300

Dimensions								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Valeur Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.								

Poids								
46./86.006	(kg)	--	--	--	--	--	--	26
48./88.006	(kg)	8,7	8,9	10,5	11,5	19	21	27

Diamètres plus grands voir page 3.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

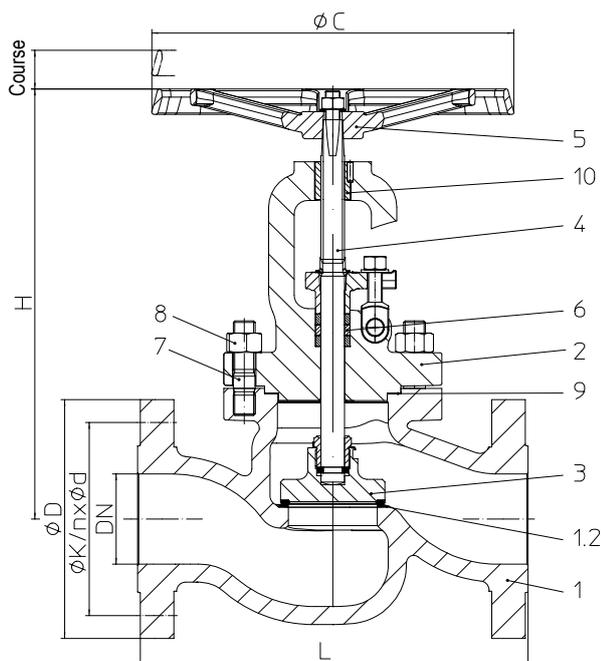


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.006...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.006...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 sur demande.
Diamètres plus petits voir page 2.

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 22)

Option: volant non montant (cf. page 7)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.006...30	Fig. 86./87./88.006...89
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Garniture d'étanchéité	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
10		Douille taraudée	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558					Dimensions standard des brides voir page 19	
L	(mm)	340	380	430	sur demande	

Dimensions						
H	(mm)	470	492	523	sur demande	
ØC	(mm)	400	400	400		
Course	(mm)	27	32	39		
Valeur Kvs	(m ³ /h)	71	122	162		
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08		
Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.						

Poids						
36./86.006	(kg)	54	73	95	sur demande	
37./38.006	(kg)	64	85	111		
87./88.006	(kg)	64	85	111		
Diamètres plus petits voir page 2.						

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

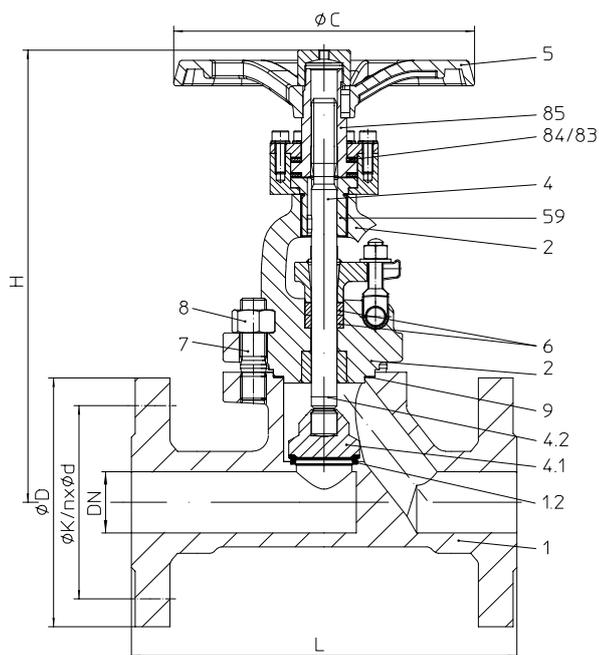


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
48.006...40...1	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40...1	PN63	1.0460	DN50
48.006...40...1	PN100-160	1.0460	DN50

88.006...81...1	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81...1	PN63	1.7335	DN50
88.006...81...1	PN100-160	1.7335	DN50

Diamètres plus grands voir page 7.

Cette construction permet une motorisation (électrique) ultérieure aisée après montage d'une embase F10 selon ISO 5210 et d'une douille B1

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 46./48.006...40...1	Fig. 86./88.006...81...1
1		Corps	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	13CrMo4-5, 1.7335	
4		Ensemble tige/soufflet		
4.1	x (unité)	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (poli)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)	
59		Boulonnage	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
83 / 84		Butée à aiguille	St	
85		Douille taraudée	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
		L Pièces de rechange		

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 19

L (mm)	210	210	230	230	260	260	300
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions								
H (mm)	273	273	273	273	334	334	347	
ØC (mm)	180	180	180	180	225	225	225	
Course (mm)	11	11	11	11	17	17	21	
Valeur Kvs (m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	
Valeur Zeta	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16	

Valeur zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids								
46./86.006 ...1 (kg)	--	--	--	--	--	--	29	
48./88.006 ...1 (kg)	10,7	10,9	12,5	13,5	22	24	30	

Diamètres plus grands voir page 7.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

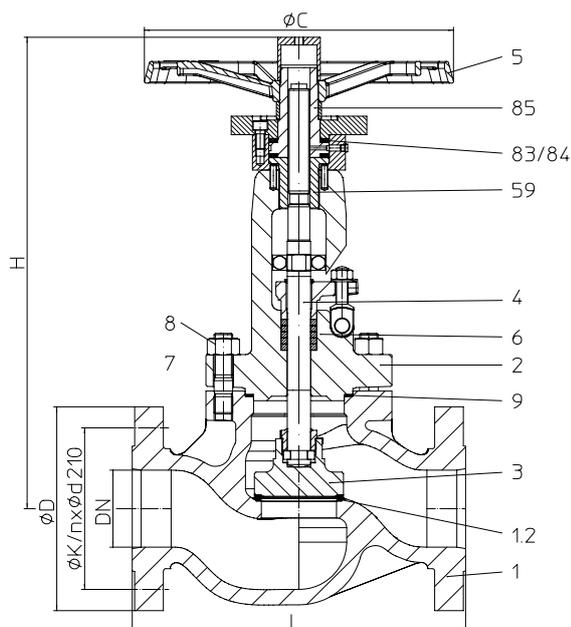


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
36.006...30...1	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30...1	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30...1	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.006...89...1	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89...1	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89...1	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 sur demande.
Diamètres plus petits voir page 6.

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 22)

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 36./37./38.006...30...1	Fig. 86./87./88.006...89...1
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Bague de siège	Stellit 21	
2		Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Clapet	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Tige	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (poli)	
5		Volant	EN-GJL-250, EN-JL1040 (revêtement époxy FE 13)	
6	x	Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Ecrous hexagonaux	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
59		Boulonnage	P250 GH, 1.0460	
83 / 84		Butée à aiguille	St	
85	x	Douille taraudée	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Pièces de rechange				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558		Dimensions standard des brides voir page 19			
L	(mm)	340	380	430	sur demande

Dimensions					
H	(mm)	562	584	613	sur demande
ϕC	(mm)	400	400	400	
Course	(mm)	27	32	39	
Valeur Kvs	(m ³ /h)	71	122	162	
Valeur Zeta	--	5,65	4,39	6,08	

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Poids					
36./86.006	(kg)	65	84	106	sur demande
37./38.006	(kg)	75	96	122	
87./88.006	(kg)				

Diamètres plus petits voir page 6.

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les notices d'instructions sont téléchargeables sur notre site www.ari-armaturen.com.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant.

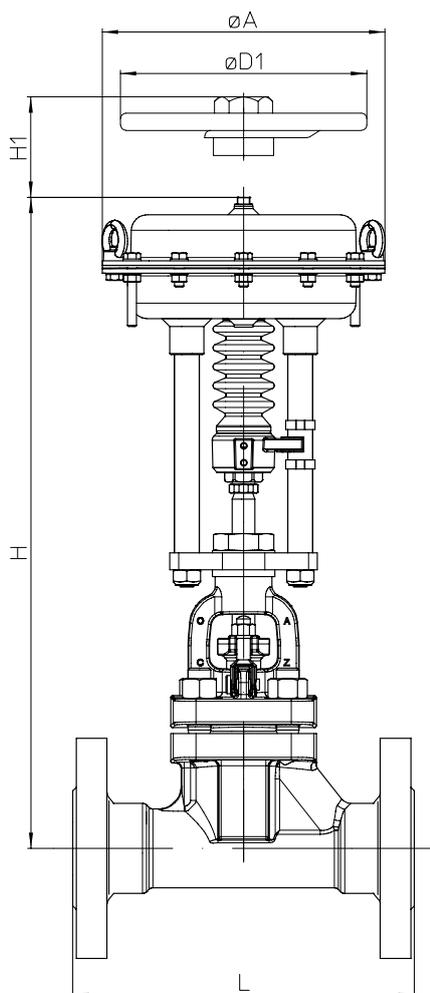
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec actionneur pneumatique ARI-DP


Fig. 006

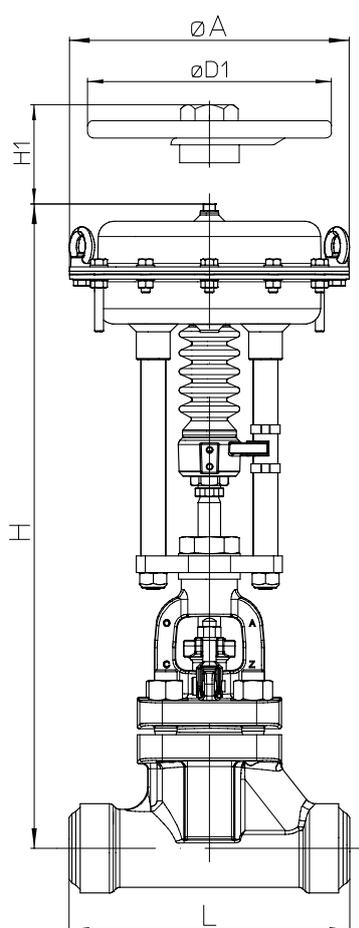


Fig. 005

Caractéristiques de l'actionneur		DP32	DP33	DP34
Ø A	(mm)	250	300	405
Surface de la membrane	(cm ²)	250	400	800
Ø D1	(mm)	225	300	400
H1	(mm)	270	284	442
Poids	(kg)	5		17

Autres caractéristiques techniques du l'actionneur: cf. fiche technique ARI-DP

Hauteurs et poids

DN				10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
DP32	Fig. 006	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	18	18,2	19,8	20,8	--	--	--	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	15,7	15,7	15,7	15,9	--	--	--	--	--	--	--	--
DP33	Fig. 006	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	24	24,2	25,8	26,8	35	37	42,5	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	21,7	21,7	21,7	21,9	29,2	29,2	31,7	--	--	--	--	--
DP34	Fig. 006	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751	sur demande				
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	65	67	72,5					
	Fig. 005	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751					
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	59,2	59,2	61,7					

Fig. 006: Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 19

Fig. 005: Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinets avec embouts à souder cf. page 19

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN				10	15	20	25	
Valeur Kvs		(m ³ /h)		2,7	4,2	6,4	8,6	
Perte de charge maxi ¹⁾		(bar)		2	2	2	2	
Course		(mm)		11	11	11	11	
DP32 250 cm² Fermeture par ressort  (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Plage des ressort (bar)	2-3,3	4,5	(bar)	40	40	40	40
		Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾						

DN				10	15	20	25	
Valeur Kvs		(m ³ /h)		2,7	4,2	6,4	8,6	
Perte de charge maxi ¹⁾		(bar)		2	2	2	2	
Course		(mm)		11	11	11	11	
DP32 250 cm² Ouverture par ressorts  (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	40	40	40	40	40
		6						

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

²⁾ Pression maximale admissible: 6 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50			
Valeur Kvs	(m ³ /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33			
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2			
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21			
DP33 400 cm² Fermeture par ressort  (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Plage des ressort (bar)	2,3-3,7	4,5	(bar)	60	60	60	60	25	25	20
	Pression de commande nécessaire (bar)										

DN		10	15	20	25	32	40	50			
Valeur Kvs	(m ³ /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33			
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2			
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21			
DP33 400 cm² Ouverture par ressorts  (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	6	(bar)	60	60	60	60	25	25	20

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

²⁾ Pression maximale admissible: 6 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN				32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs				(m ³ /h)	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi ¹⁾				(bar)	2	2	2					
Course				(mm)	17	17	21					
DP34 800 cm² Fermeture par ressort  (Tige sortie en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Plage des ressort (bar)	2,4-3,6	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	60	60					

DN				32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs				(m ³ /h)	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi ¹⁾				(bar)	2	2	2					
Course				(mm)	17	17	21					
DP34 800 cm² Ouverture par ressorts  (Tige rétractée en cas de coupure de l'alimentation pneumatique)	Pression de commande nécessaire (bar) ²⁾	4,5	(bar)	65	65	60						
		6		(bar)	80	80	70					

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

²⁾ Pression maximale admissible: 6 bar

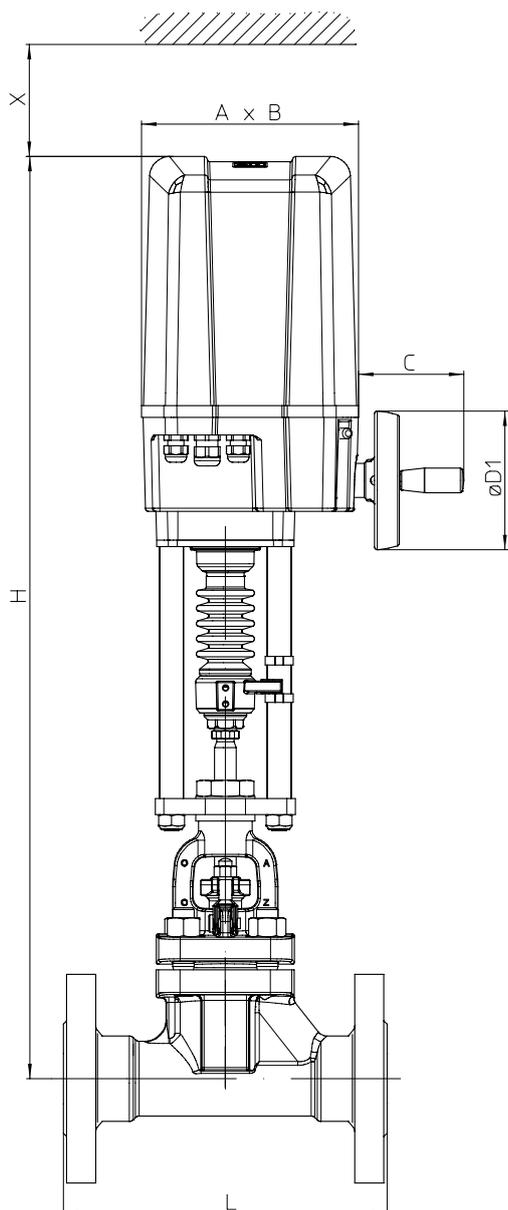
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec étanchéité à presse-étoupe avec servomoteur ARI-PREMIO / PREMIO-Plus 2G


Fig. 006

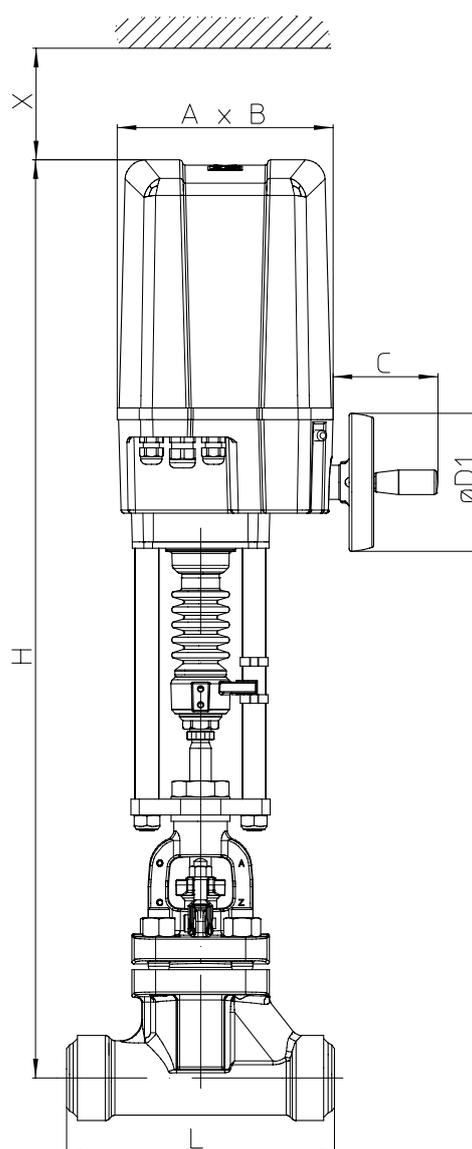


Fig. 005

Caractéristiques de l'actionneur		5 kN	12 - 15 kN
A	(mm)	171	210
B	(mm)	156	184
C	(mm)	50	90
Ø D1	(mm)	90	130
X	(mm)	150	200
Autres caractéristiques de l'actionneur : cf. fiche technique ARI-PREMIO/PREMIO-PLUS 2G			

Hauteurs et poids

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Fig. 006	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	15	15,2	16,8	17,8	--	--	--	--	--	--
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	sur demande			
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	19,5	19,7	21,3	22,3	30,5	32,5	38			
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558												Dimensions standard des brides voir page 19	

Fig. 005	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	12,7	12,7	12,7	12,9	--	--	--	--	--	--
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	sur demande			
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	17,2	17,2	17,2	17,4	24,7	24,7	27,2			
Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982												Robinetts avec embouts à souder cf. page 19	

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
 Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Valeur Kvs	(m³/h)		2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande				
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)		2	2	2	2	2	2	2					
Course	(mm)		11	11	11	11	17	17	21					
5 kN	Pression de fermeture	(bar)	30	30	30	30								
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29								
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											
12 kN	Pression de fermeture	(bar)	60	60	60	60	50	50	40					
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29	45	45	45					
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											
15 kN	Pression de fermeture	(bar)	70	70	70	70	60	60	50					
	Temps de manoeuvre	(s)	29	29	29	29	45	45	45					
	Vitesse de fonctionnement	(mm/s)	0,38											

Autres vitesses de fonctionnement : cf fiche technique ARI-PREMIO/PREMIO Plus 2G

$\text{Temps de manoeuvre [s]} = \frac{\text{Course [mm]}}{\text{Vitesse de fonctionnement [mm/s]}}$
--

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible en écoulement établi

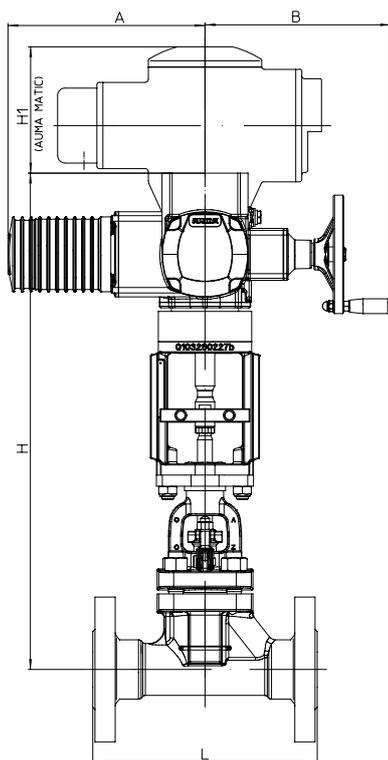


Fig. 006

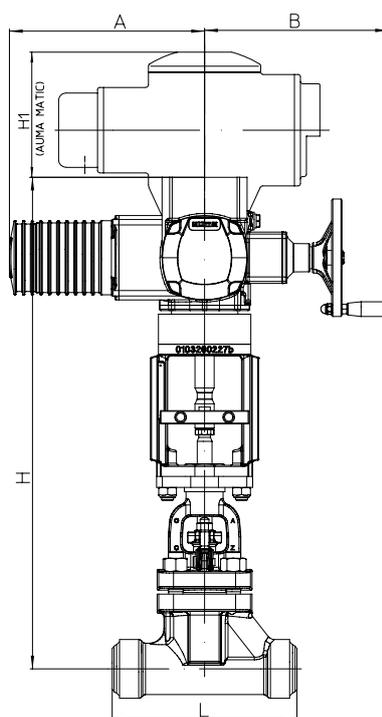
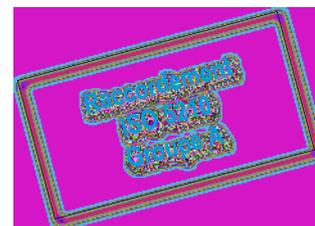


Fig. 005



Caractéristiques de l'actionneur		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	
Tension d'alimentation: 400V 50Hz 3~ (Autres tensions sur demande)			
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.			

Hauteurs et poids

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Fig. 006	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	27,9	28,1	29,7	30,7	39	41	46,5	--	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	sur demande				
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42					

Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558

Dimensions standard des brides voir page 19

Fig. 005	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	25,6	25,6	25,6	25,8	33,2	33,2	35,7	--	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	sur demande				
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2					

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982

Robinet avec embouts à souder cf. page 19

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Valeur Kvs	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	sur demande					
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2						
Course	(mm)	11	11	11	11	17	17	21						
SA 07.6 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture	(bar)	160	160	160	160	80	80						80
	Couple	(Nm)	60	60	60	60	60	60						60
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)	8	8	8	8	13	13						15
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)	16	16	16	16	16	16						16
SA 10.2 Embase Forme A TR 26 x 5 - LH	Pression de fermeture	(bar)					160	160						160
	Couple	(Nm)					100	100						120
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)					13	13						15
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)					16	16						16

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

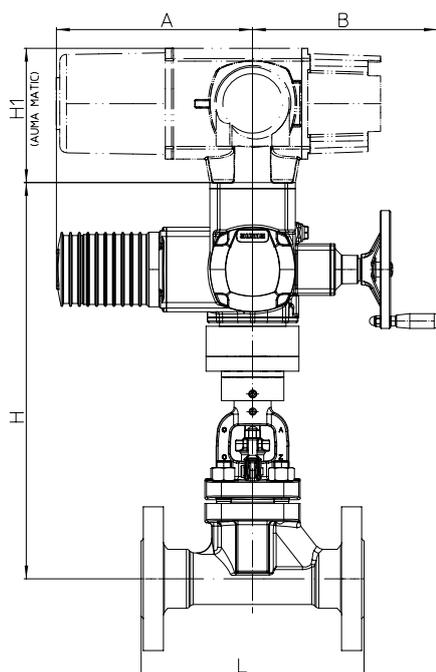


Fig. 006

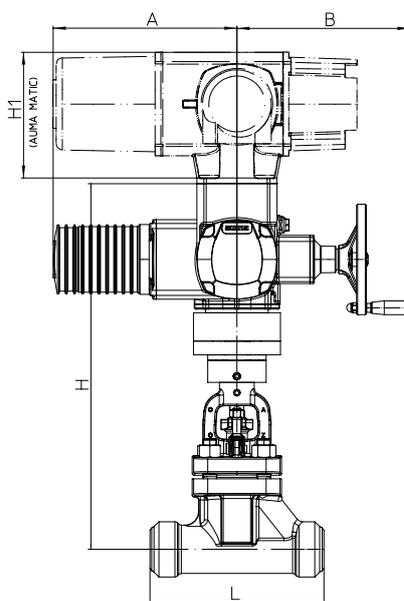
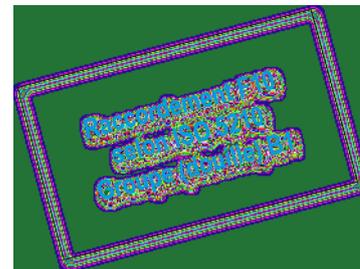


Fig. 005



Caractéristiques de l'actionneur		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	
Tension d'alimentation: 400V 50Hz 3~ (Autres tensions sur demande) Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.			

Hauteurs et poids

DN			10	15	20	25	32	40	50
Fig. 006	H	(mm)	466	466	466	466	520	520	535
	SA 07.6	PN63-160 (kg)	20,7	20,9	22,5	23,5	42	44	50
	H	(mm)	--	--	--	--	520	520	535
	SA 10.2	PN63-160 (kg)	--	--	--	--	43	42	50,5
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558							Dimensions standard des brides voir page 19		
Fig. 005	H	(mm)	466	466	466	466	520	520	535
	SA 07.6	PN63-160 (kg)	18,5	18,5	18,5	18,6	26,2	26,2	29,2
	H	(mm)	--	--	--	--	520	520	535
	SA 10.2	PN63-160 (kg)	--	--	--	--	37,2	37,2	39,7
Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982							Robineets avec embouts à souder cf. page 19		

Diamètres plus grands voir page 18

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN			10	15	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)		2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)		2	2	2	2	2	2	2
Course	(mm)		11	11	11	11	17	17	21
SA 07.6 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)	160	160	160	160	80	80	80
	Couple	(Nm)	60	60	60	60	60	60	60
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)	21	21	21	21	32	32	39
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)	16	16	16	16	16	16	16
SA 10.2 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)					160	160	160
	Couple	(Nm)					100	100	120
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)					32	32	39
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)					16	16	16

Diamètres plus grands voir page 18

¹⁾ Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

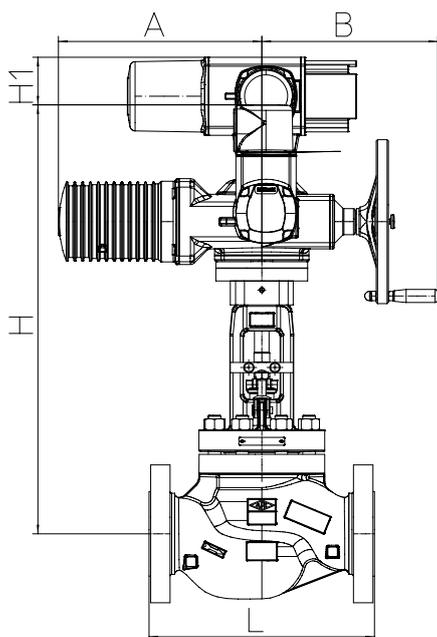


Fig. 006

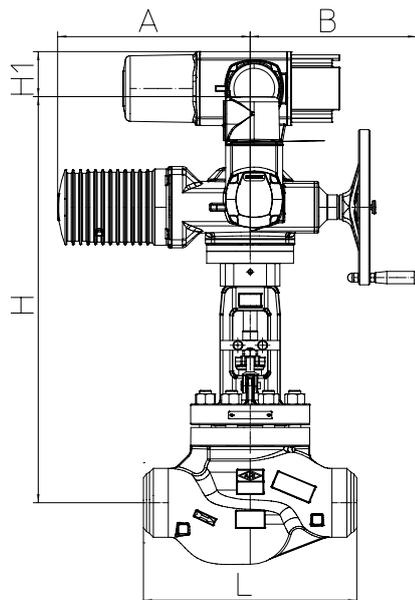
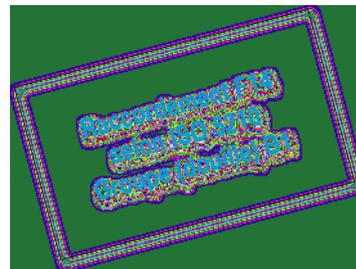


Fig. 005



Caractéristiques de l'actionneur		SA 14.2
A	(mm)	389
B	(mm)	336
H1 (AUMATIC AC)	(mm)	90
Tension d'alimentation: 400V 50Hz 3~ (Autres tensions sur demande) Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.		

Hauteurs et poids

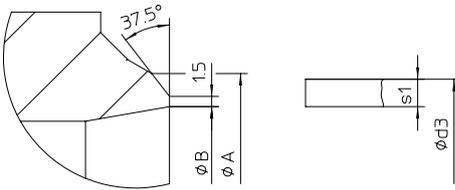
DN			65	80	100	
Fig. 006	H	(mm)	780	800	830	
	SA 14.2	PN63	(kg)	108	127	149
		PN100-160	(kg)	118	139	165
Longueur face à face FTF série 2 selon DIN EN 558			Dimensions standard des brides voir page 19			
Fig. 005	H	(mm)	780	800	830	
	SA 14.2	PN63-160	(kg)	104	125	145
		Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982			Robinets avec embouts à souder cf. page 19	
Diamètres plus petits voir page 17						

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 20.

DN			65	80	100
Valeur Kvs	(m³/h)		71	122	162
Perte de charge maxi ¹⁾	(bar)		2	2	2
Course	(mm)		27	32	39
SA 14.2 Embase Forme B1	Pression de fermeture	(bar)	110	70	44
	Couple	(Nm)	200	200	200
	Temps de manoeuvre (50Hz)	(s)	33	40	49
	Vitesse de sortie	(min ⁻¹)	16	16	16
Diamètres plus petits voir page 17					

¹⁾Perte de charge maxi admissible admissible pour débit

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Dimensions standard des brides													Brides selon DIN EN 1092-1 Forme B1		
PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250	sur demande		
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200			
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26			
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265			
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210			
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30			
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265			
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210			
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30			

Robinetts avec embouts à souder														
L = Longueur face à face														
Dénivellation selon DIN EN 25817														
Ød3 / s1 = dimensions de la tuyauterie correspondante														
														
DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150

Embouts à souder selon DIN EN 12627															
L		(mm)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430	sur demande		
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117			
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3			
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3			
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5			
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117			
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3			
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3			
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5			
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117			
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3	98,3			
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3			
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8			

Longueur face à face ETE série 65 selon DIN EN 12982.

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2

16Mo3, 1.5415 selon DIN EN 10222-2

13CrMo4-5, 1.7335 selon DIN EN 10222-2

GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213

G17CrMo5-5, 1.7357 selon DIN EN 10213

Tableau: pressions/températures

Les valeurs intermédiaires de pression de service maxi admissibles doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	
1.0619+N	63	(bar)	63	59	56	53	48	44	41	38
	100	(bar)	100	93	88	83	76	69	64	60
	160	(bar)	160	149	141	133	122	110	103	95

selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	
1.0460	PN 63	(bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

selon norme d'usine ARI		-10°C jusqu'à 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C	
1.5415	PN 63	(bar)	63	56	50	47	45	29	16	14	--	--
	PN 100	(bar)	100	87	78	74	70	45	27	22	--	--
	PN 160	(bar)	160	139	125	118	112	72	43	35	--	--
1.7335	PN 63	(bar)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
	PN 100	(bar)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
	PN 160	(bar)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35
1.7357	PN 63	(bar)	63	63	60	57	53	41	28	23	--	--
	PN 100	(bar)	100	100	95	90	84	65	45	37	--	--
	PN 160	(bar)	160	160	152	144	135	104	72	59	--	--